

Насос центробежный СИН65

ГОСТ 12052-90 /аналог ГШН-150, 6Ш8/

Насос центробежный СИН67 (аналог ГШН-250)

Назначение

Перекачивание различных абразивных гидросмесей (глинистых, песчаных, гравийных) плотностью от 950 до 1250 кг/м³, объемной концентрации твердых включений до 10% с наибольшим размером частиц до 3 мм, температурой от +5 до +60 °С.

Технические характеристики

	СИН65	СИН67
Тип насоса	центробежный	центробежный
Подача, м ³ /ч	150	250
Напор, м	30	30
Частота вращения вала, об/мин	1500	1500
Тип электродвигателя	трехфазный асинхронный с короткозамкнутым ротором	
Мощность электродвигателя, кВт	30	55
Допускаемый кавитационный запас /не более/, м	3	3
Диаметр нагнетательного патрубка, мм	80	125
Диаметр всасывающего патрубка, мм	115	150
Габаритные размеры насоса /мах/, мм	866x598x669	1040x598x658
Масса насоса с электродвигателем, кг	300	470



Преимущества

- Взрывозащищенное исполнение;
- Небольшой вес, маленькие габаритные размеры по сравнению с аналогичными насосами за счет моноблочного исполнения; простота конструкции позволяет легко выполнить регулировку зазоров и необходимый ремонт;
- Двойное торцевое уплотнение вала, трущиеся пары которого изготовлены из карбида вольфрама, стойкого к абразивным средам. Тем самым значительно повышается надежность работы, снижаются затраты на обслуживание и потери от простоев;
- Уплотнение вала установлено в масляную камеру, что предотвращает выход из строя при работе «в сухую»;
- Инспекционные трубки на корпусе уплотнения позволяют контролировать уровень масла, степень его загрязнения, а также выполнять слив отработанного и залив нового масла;
- Детали гидравлической части, изготовленные из термообработанной стали 40Х, а также полиуретановое покрытие обеспечивают большую износостойкость;
- Центробежное колесо с импеллером значительно уменьшает осевые нагрузки на подшипники электродвигателя.