



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ И РЕМОНТА ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

НАШИ ЗАКАЗЧИКИ



ЗАО «ПКТБА» активно работает на международных рынках, поставляя оборудование на предприятия России, стран СНГ, Европы, Африки и Юго-Восточной Азии.

Эти и многие другие предприятия выбрали оборудование ПКТБА как наиболее подходящее для применения.

КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ В ОБЛАСТИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, РАЗРАБОТКИ И ПРОИЗВОДСТВА ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ РЕМОНТА И ИСПЫТАНИЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

- ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ
- ЭФФЕКТИВНОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА
- СТАБИЛЬНОЕ КАЧЕСТВО
- ПОВЫШЕНИЕ ОБЩЕЙ БЕЗОПАСНОСТИ

О КОМПАНИИ

- ОСНОВАНА В 1962 ГОДУ
- ШТАТ СОТРУДНИКОВ БОЛЕЕ 700 ЧЕЛОВЕК
- ПЛОЩАДЬ ПРЕДПРИЯТИЯ 11800 м²
- ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА БОЛЕЕ 200 ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ

СЕРТИФИКАТЫ И СВИДЕТЕЛЬСТВА



НАША ПРОДУКЦИЯ СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ СТАНДАРТОВ ИСПЫТАНИЙ

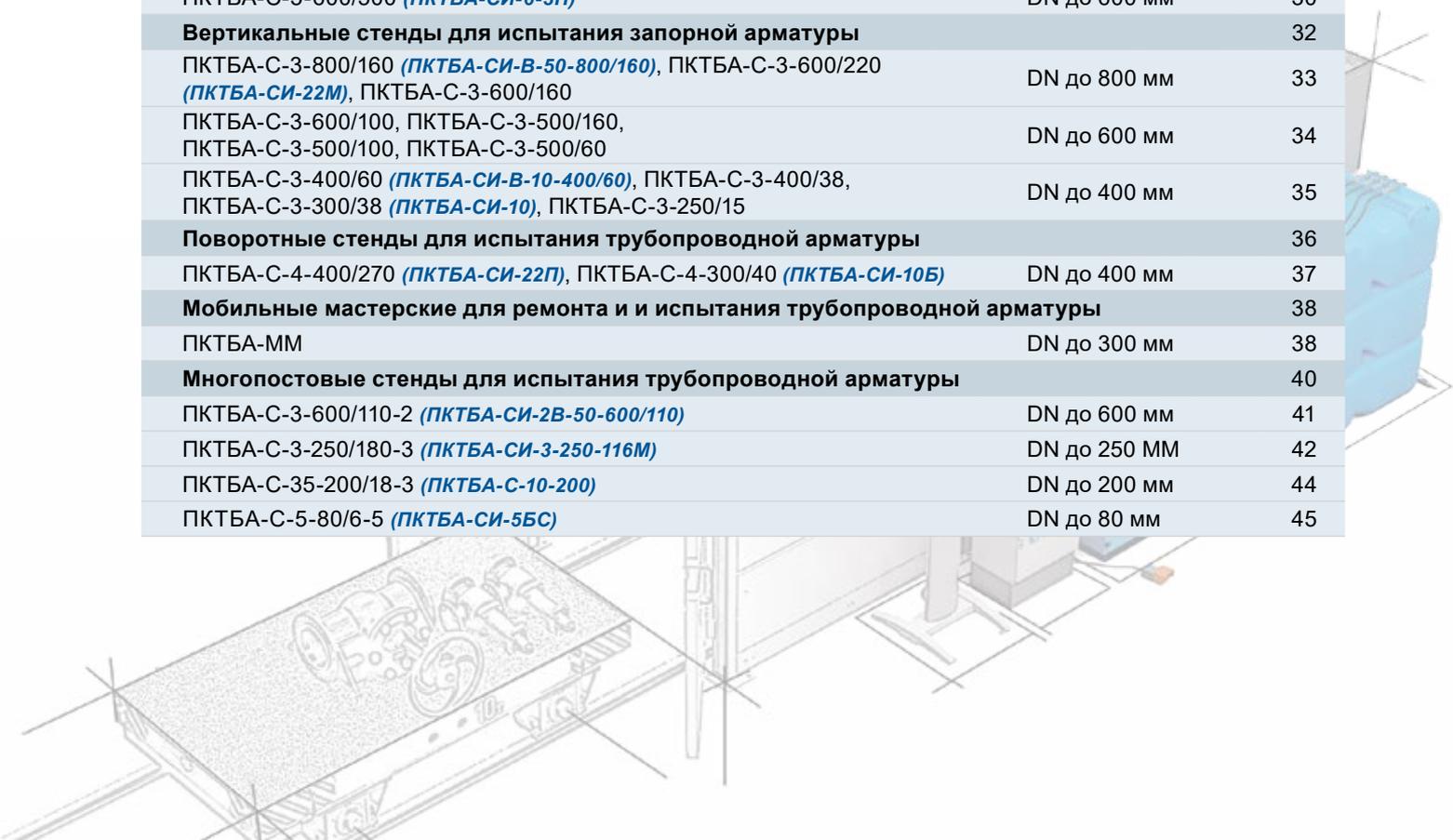
- ГОСТ 5762-2002, ГОСТ 9544-2015, ГОСТ Р 53402-2009, ГОСТ Р 54808-2011, ГОСТ 33257-2015;
- ISO 5208;
- API 598, API 6A, API 527, API 6D;
- ASME B 16.5;
- DIN EN 12266;
- CEI МЭК 60534;
- ASTM E 1003-05;
- РД АК «Транснефть»;
- РД ОАО «Газпром»;
- IEC 60534-4;
- ANSI/FCI 70-2.

Обратите внимание! ЗАО «ПКТБА» оставляет за собой право на изменение технических характеристик оборудования при модернизации.

Для получения обновленной информации и правильного подбора оборудования, пожалуйста, обращайтесь к нашим специалистам для заполнения опросного листа. В каталоге приведена только серийная продукция, предприятие изготавливает широкую номенклатуру оборудования по требованиям заказчика.

СОДЕРЖАНИЕ

О компании	6
Обобщенная технологическая схема ремонта трубопроводной арматуры	7
Оборудование для мойки и очистки арматуры:	
ПКТБА-КД	8
ПКТБА-УММ	9
Оборудование для разборки-сборки арматуры:	
ПКТБА-РМР	10
ПКТБА-УПГ	12
Оборудование для наплавки и сварки:	
ПКТБА-УН	13
ПКТБА-УНГ-400-1300-800-КН	14
ПКТБА-УСКШ	15
Станки и оснастка для токарной (лезвийной) обработки:	
ПКТБА-СР	16
ПКТБА-ТОМ	18
Станки для шлифования и притирки (доводки):	
ПКТБА-СП	19
ПКТБА-СПШ	20
Переносные устройства для шлифования и притирки:	
ПКТБА-ПУР-1...ПКТБА-ПУР-3	22
ПКТБА-ПУР-5	23
Оборудование для испытания и входного контроля:	
Горизонтальные стенды для испытания запорной арматуры	24
ПКТБА-С-6-1400/4000, ПКТБА-С-6-1400/3200, ПКТБА-С-6-1400/2800	DN до 1400 мм 25
ПКТБА-С-6-1200/2000, ПКТБА-С-6-1000/1600, ПКТБА-С-6-1000/1300	DN до 1400 мм 26
ПКТБА-С-5-1000/600 (ПКТБА-СИ-6-4), ПКТБА-С-5-900/850 (ПКТБА-СИ-Г-300-1200/850), ПКТБА-С-5-800/750	DN до 1200 мм 27
ПКТБА-С-5-600/500, ПКТБА-С-5-600/350 (ПКТБА-СИ-6-3М), ПКТБА-С-5-500/250	DN до 800 мм 28
ПКТБА-С-5-350/140 (ПКТБА-СИ-6-2М), ПКТБА-С-5-300/65, ПКТБА-С-5-150/38	DN до 400 мм 29
ПКТБА-С-5-600/500 (ПКТБА-СИ-6-3П)	DN до 600 мм 30
Вертикальные стенды для испытания запорной арматуры	32
ПКТБА-С-3-800/160 (ПКТБА-СИ-В-50-800/160), ПКТБА-С-3-600/220 (ПКТБА-СИ-22М), ПКТБА-С-3-600/160	DN до 800 мм 33
ПКТБА-С-3-600/100, ПКТБА-С-3-500/160, ПКТБА-С-3-500/100, ПКТБА-С-3-500/60	DN до 600 мм 34
ПКТБА-С-3-400/60 (ПКТБА-СИ-В-10-400/60), ПКТБА-С-3-400/38, ПКТБА-С-3-300/38 (ПКТБА-СИ-10), ПКТБА-С-3-250/15	DN до 400 мм 35
Поворотные стенды для испытания трубопроводной арматуры	36
ПКТБА-С-4-400/270 (ПКТБА-СИ-22П), ПКТБА-С-4-300/40 (ПКТБА-СИ-10Б)	DN до 400 мм 37
Мобильные мастерские для ремонта и и испытания трубопроводной арматуры	38
ПКТБА-ММ	DN до 300 мм 38
Многопостовые стенды для испытания трубопроводной арматуры	40
ПКТБА-С-3-600/110-2 (ПКТБА-СИ-2В-50-600/110)	DN до 600 мм 41
ПКТБА-С-3-250/180-3 (ПКТБА-СИ-3-250-116М)	DN до 250 мм 42
ПКТБА-С-35-200/18-3 (ПКТБА-С-10-200)	DN до 200 мм 44
ПКТБА-С-5-80/6-5 (ПКТБА-СИ-5БС)	DN до 80 мм 45



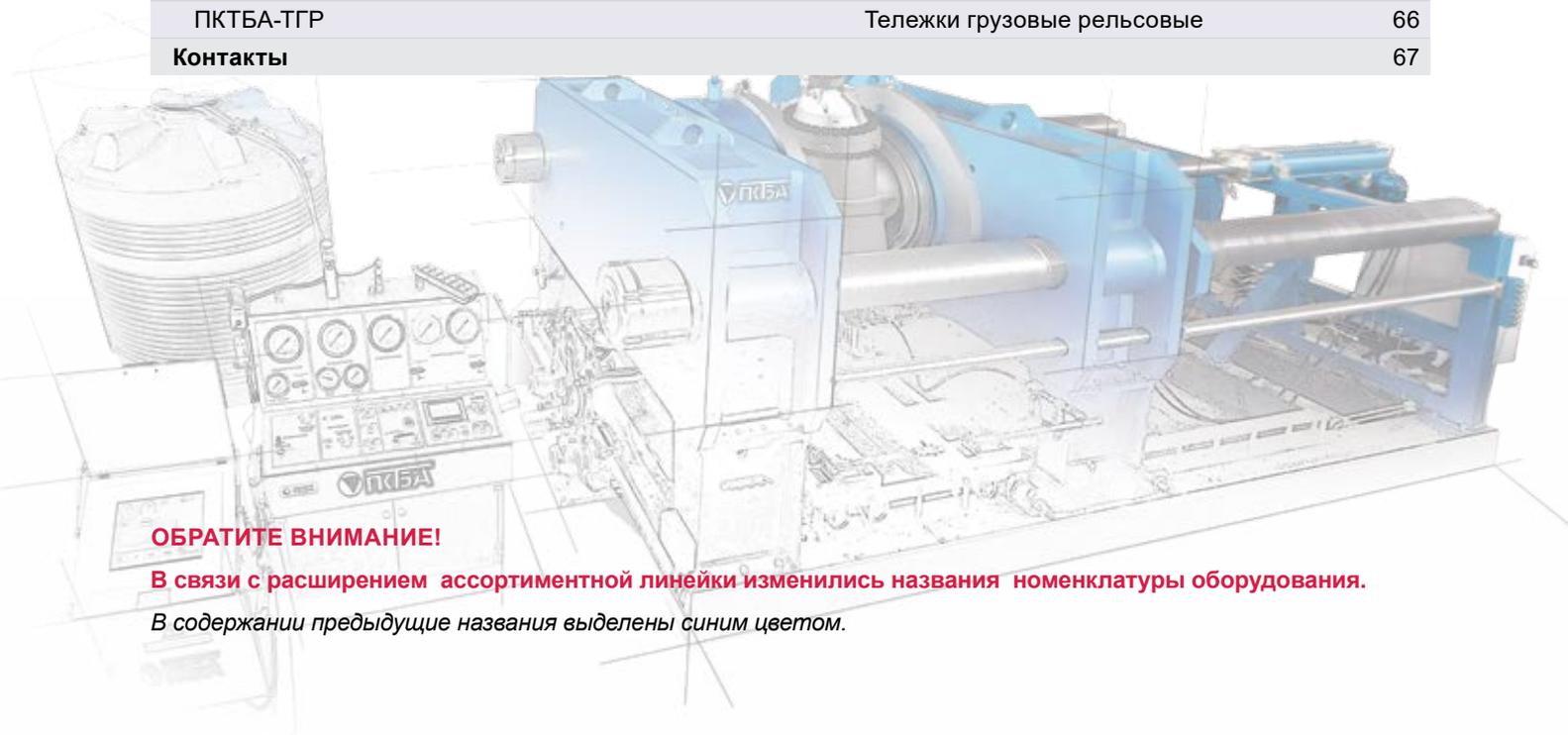
СОДЕРЖАНИЕ

Стенды для испытания и настройки предохранительных клапанов		46
ПКТБА-С-1-400/38, ПКТБА-С-1-300/38, ПКТБА-С-1-250/15 <i>(ПКТБА-СИ-14-2, ПКТБА-СИ-14М, ПКТБА-СИ-14М-15)</i>	DN до 400 мм	47
ПКТБА-СИ-25М	для испытания пружин предохранительных клапанов Ø 25...300 мм	48
РКТВА-D-14	для проверки работоспособности предохранительных клапанов без их демонтажа	49
ПКТБА-ДГ	системы переносные измерительные	50
Стенды для испытания устьевой арматуры		51
ПКТБА-С-1-425/700 <i>(ПКТБА-СИУ-3)</i>	DN до 425 мм	51
Комплексы для испытаний и настройки регулирующих клапанов		52
ПКТБА-СИ-26-1, ПКТБА-СИ-26	DN до 600 мм	53
Стенд для испытания приводов регулирующей арматуры		54
ПКТБА-СИ-ПРА		54
ПКТБА-БР		54
Стенд для испытания электроприводов		55
ПКТБА-СИ-ЭП-1		55
Стенд для проверки работоспособности торцевых уплотнений		56
ПКТБА-СИ-32		56
Установка компьютерная измерительно-регистрающая:		
РКТВА-CRS		57
Источники давления:		
ПКТБА-ПГС	давление до 160 МПа	58
ПКТБА-УК-1...ПКТБА-УК-3	давление до 40 МПа	60
Оборудование для покраски и сушки:		
ПКТБА-КОС	Камеры окрасочно-сушильные	61
Вспомогательное оборудование:		
ПКТБА-ВУ	Установка вакуумирования	62
ПКТБА-СОВ	Станции обратного водоснабжения	63
ПКТБА-Б	Бронеограждение	64
ПКТБА-СВН	Система видеонаблюдения	64
ПКТБА-СПВП-1, ПКТБА-СПВП-2	Станки для вырезки прокладок и сверлильных работ	65
ПКТБА-КК	Краны консольные	66
ПКТБА-ТГР	Тележки грузовые рельсовые	66
Контакты		67

ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ!

В связи с расширением ассортиментной линейки изменились названия номенклатуры оборудования.

В содержании предыдущие названия выделены синим цветом.





УСЛУГИ

- ПОДБОР ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ УЧАСТКОВ
- ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКОЕ ОБОСНОВАНИЕ НА ОСНОВЕ 3D-МОДЕЛИРОВАНИЯ
- РАЗРАБОТКА ПЛАНИРОВОК РАССТАНОВКИ ОБОРУДОВАНИЯ СОГЛАСНО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ ПРОЦЕССУ НА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПЛОЩАДЯХ
- ПРЕДОСТАВЛЕНИЕ СТРОИТЕЛЬНОГО ЗАДАНИЯ С ПОЛНЫМ ПЕРЕЧНЕМ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ОБОРУДОВАНИЯ
- ИНЖИНИРИНГ, ПРОЕКТЫ «ПОД КЛЮЧ»

СРАВНИВАЯ, ВЫБИРАЮТ НАС

МЫ ДЕЛАЕМ ВСЕ ВОЗМОЖНОЕ, ЧТОБЫ ПРОЦЕСС РАБОТЫ БЫЛ МАКСИМАЛЬНО УДОБНЫМ ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА.

ВЫСОКАЯ НАДЕЖНОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ

Мы используем только проверенные, зарекомендовавшие себя комплектующие.

ЗРЕЛОСТЬ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕШЕНИЯ

На сегодняшний день численность конструкторско-технологического отдела превышает 70 человек. Кроме того, испытательное оборудование нашего производства соответствует законодательству РФ в области технического регулирования.

ГАРАНТИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАКАЗА

Работая с ПКТБА, вы получаете страховку от некомпетентности и защищаете себя от фирм-посредников, не имеющих собственного производства.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ПКТБА располагает собственной сервисной службой и обеспечивает гарантийное (18 месяцев) и постгарантийное техническое обслуживание поставляемого оборудования. Выполняет шефмонтажные и пусконаладочные работы.

ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЗИП

ПКТБА обеспечивает комплектацию заказанного оборудования расходными материалами и ЗИП на весь срок эксплуатации.

ОБУЧЕНИЕ ВАШЕГО ПЕРСОНАЛА

Мы проводим обучение работе на нашем оборудовании с выдачей удостоверения государственного образца.

ОТЕЧЕСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Мы развиваем отечественное производство и конкурируем с иностранными производителями. Благодаря Вам мы создаем в России новые рабочие места.

ОТЗЫВЫ ОБ ОБОРУДОВАНИИ

Вы можете получить отзывы о работе установленного нами оборудования. Просто спросите у менеджера, который работает с Вами, в каком ближайшем к Вам городе можно посмотреть нашу продукцию в работе.

ПОСОВЕТУЙТЕСЬ С НАМИ

Мы будем рады Вам помочь в выборе необходимого оборудования. Чем более подробной будет Ваша информация, тем оперативней и корректней будет наш ответ.

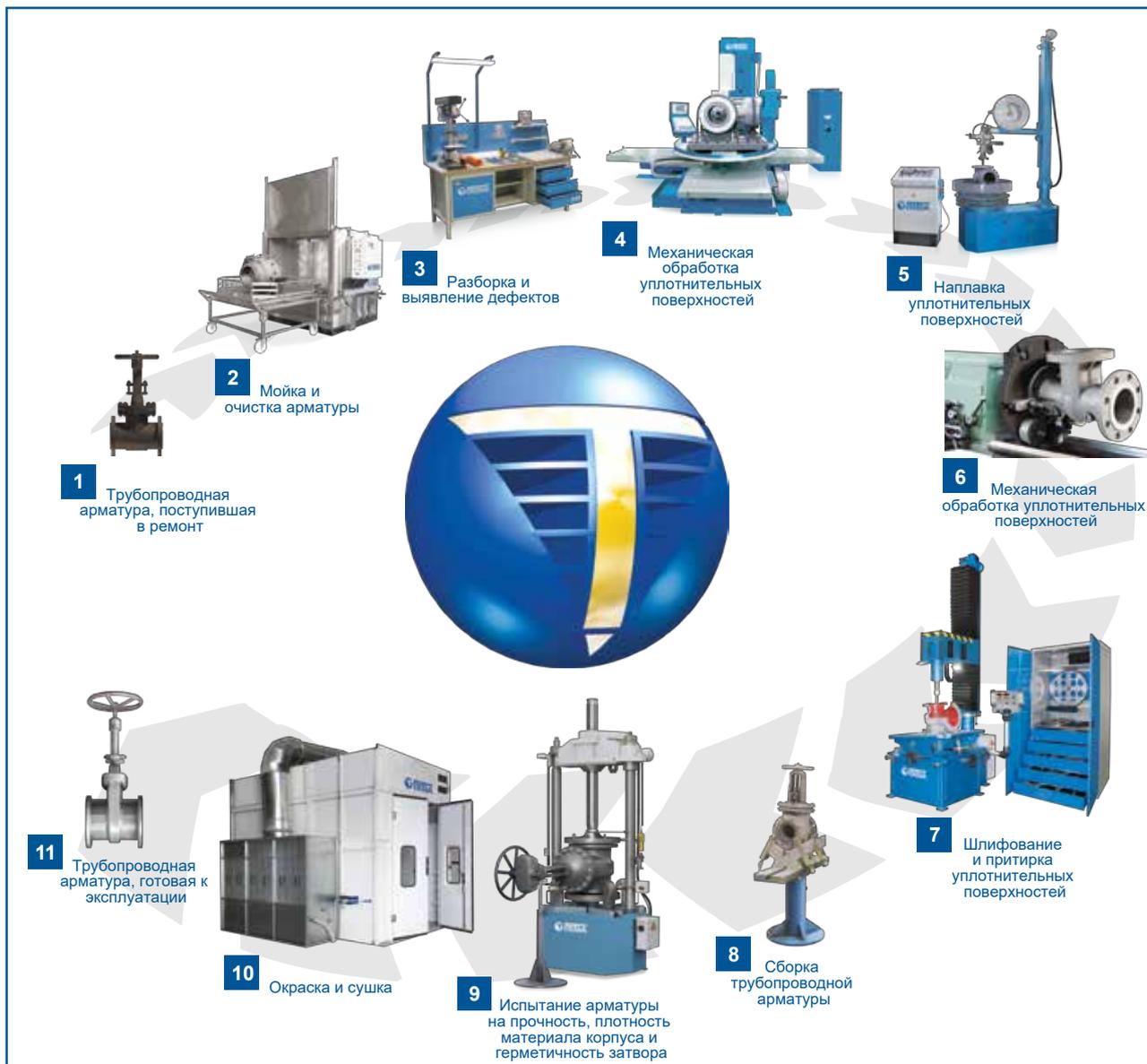
Для получения опросного листа обращайтесь: +7 (8412) 200-201.

ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ В ПКТБА!

Всегда рады видеть Вас у себя на предприятии для более детального ознакомления с выпускаемым оборудованием.

СПАСИБО, ЧТО ДОВЕРЯЕТЕ НАМ!

ОБОБЩЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА РЕМОНТА ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ



КАК ПРАВИЛЬНО ВЫБИРАТЬ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕМОНТА И ИСПЫТАНИЙ:

При выборе следует рассмотреть как параметры испытываемой и ремонтируемой арматуры, так и характеристики самого оборудования для ремонта и испытания:

- требования к отсутствию осевого сжатия (деформации) корпуса при проведении испытаний;
- тип трубопроводной арматуры;
- условный проход (DN) и рабочее давление (PN);
- тип присоединения арматуры;
- испытательная среда (вода, воздух, азот, масло и т.д.);
- положение арматуры при испытаниях (горизонтальное/вертикальное);
- возможность компьютерных измерений, регистраций параметров и выдачи отчета об испытаниях;
- производительность оборудования;
- количество обслуживающего персонала.



ПКТБА-КД

КОМПЛЕКСЫ ДЛЯ АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- очистка наружных и внутренних поверхностей трубопроводной арматуры от окалины, ржавчины и старой краски.

DN ОЧИЩАЕМОЙ АРМАТУРЫ:*

- ПКТБА-КД-300: DN до 300 мм.
- ПКТБА-КД-600: DN до 600 мм.
- ПКТБА-КД-1400: DN до 1400 мм.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕМ:

- Тележки грузовые рельсовые (ПКТБА-ТГР) стр. 66.

ПКТБА-ТГР



ПКТБА-КД-600

ДОСТОИНСТВА:

- Очистка происходит в закрытом герметичном пространстве, что позволяет устанавливать камеру внутри производственных помещений.
- Обеспечивает высокое качество работ, в десятки раз большую скорость очистки по сравнению с обработкой металлическими щетками.
- Система удаления и очистки запыленного воздуха позволяет выбрасывать очищенный воздух напрямую в производственное помещение.
- Сбор и рекуперация дробы осуществляется в автоматическом режиме механическими устройствами.
- Для работы комплексов используется высококремнистый песок, электрокорунд, стальная или чугунная дробь (фракцией до 2,0 мм).
- Система очистки абразива от пыли и крупных частиц позволяет многократно использовать абразивные материалы (по замкнутому циклу).

* Изготавливаются по требованию заказчика.

ПКТБА-УММ

УСТАНОВКИ ДЛЯ МОЙКИ И ОЧИСТКИ ДЕТАЛЕЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- мойка и очистка деталей трубопроводной арматуры.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕМ:

- Краны консольные (ПКТБА-КК) стр. 66.

DN ОЧИЩАЕМОЙ АРМАТУРЫ:*

- ПКТБА-УММ-300: DN до 300 мм.
- ПКТБА-УММ-600: DN до 600 мм.
- ПКТБА-УММ-1400: DN до 1400 мм.

МАКСИМАЛЬНАЯ МАССА ОЧИЩАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ:

- до 3000 кг.*

ПКТБА-КК



ПКТБА-УММ-600

ДОСТОИНСТВА:

- Наличие пароконденсатора и вентиляционной системы обеспечивает безопасную работу персонала.
- Благодаря системе качания рампы с форсунками достигается высокое качество мойки деталей, имеющих сложную геометрию.
- Тележка для транспортировки деталей облегчает процесс загрузки/выгрузки изделий.
- Электронная система управления позволяет задавать продолжительность каждого цикла мойки, выполняемых в автоматическом режиме.
- Наличие маслоотделителя позволяет использовать моющий раствор повторно, что снижает временные и материальные затраты.
- Двухстадийная мойка позволяет очищать любые загрязнения с поверхности деталей.
- Система сушки позволяет значительно сократить время очистки изделий.*

* Изменяются по требованию заказчика.

ПКТБА-РМР

РАБОЧЕЕ МЕСТО ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ АРМАТУРЫ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- **ПКТБА-РМР-4, ПКТБА-РМР-5** - разборка-сборка клиновых задвижек, запорных, регулирующих, отсечных клапанов и пробковых кранов;
- **ПКТБА-РМР-4-1** - разборка-сборка и проведение предварительных пневматических испытаний давлением до 0,6 МПа клиновых задвижек, запорных, регулирующих, отсечных клапанов и пробковых кранов;
- **ПКТБА-РМР-6** - разборка-сборка клиновых и параллельных задвижек;
- **ПКТБА-РМР-ППК** - разборка-сборка пружинных предохранительных клапанов;
- **ПКТБА-РМР-Ш** - разборка-сборка шибберных задвижек (типа ЗМС);
- **ПКТБА-РМР-АФК** - разборка-сборка устьевой арматуры (типа АФК, АНК).

ДОПОЛНИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕМ:

- кран консольный для перемещения арматуры между операциями (ПКТБА-КК) стр. 66;
- установка для разборки-сборки резьбовых соединений (ПКТБА-УПГ) стр. 12;
- тележки грузовые рельсовые (ПКТБА-ТГР) стр. 66.



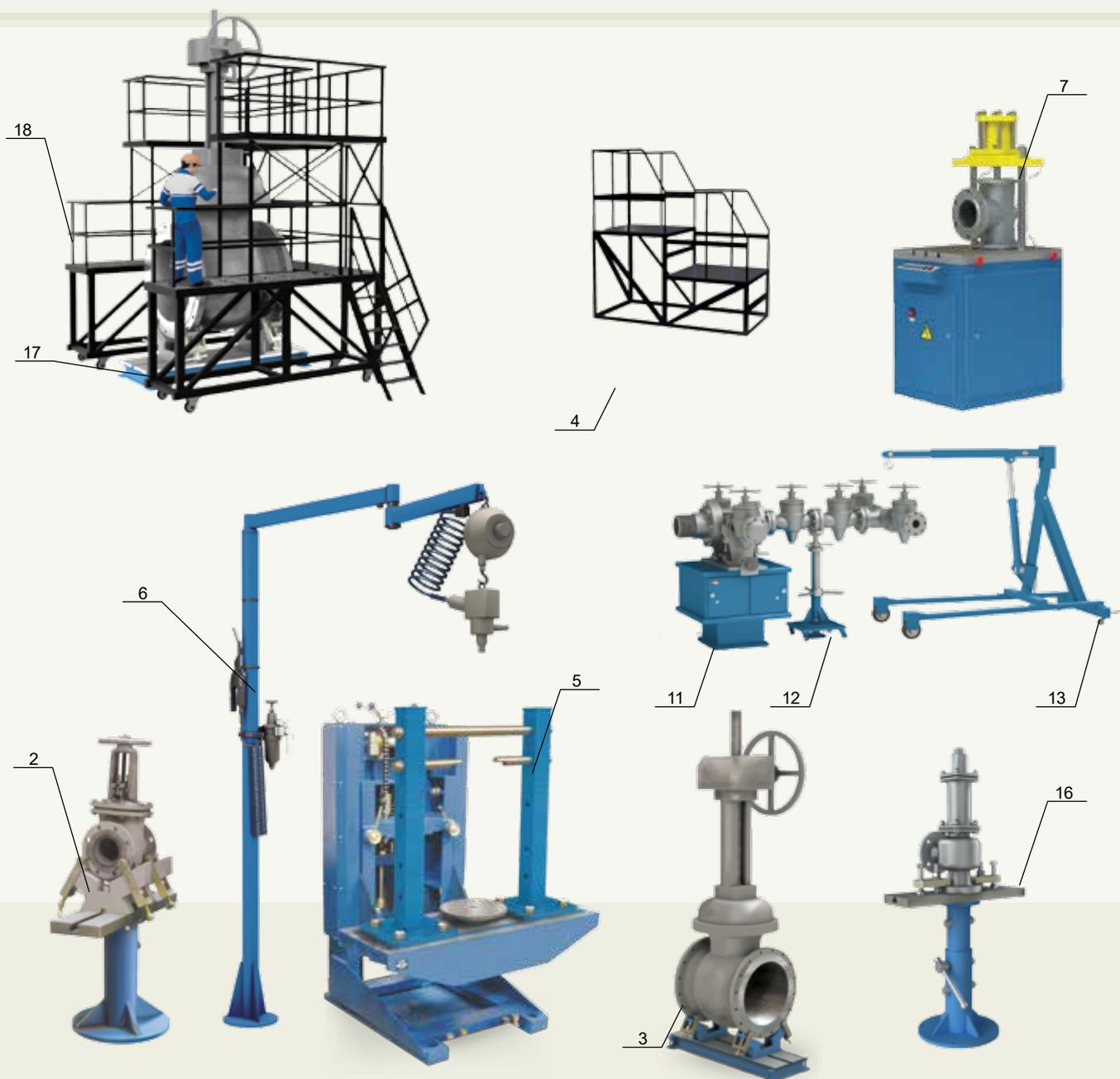
ДОСТОИНСТВА:

- ПКТБА-РМР представляет собой комплект оснастки, обеспечивающей быструю и эффективную разборку-сборку трубопроводной арматуры.
- Верстак слесарный с запирающимися ящиками, защитным экраном и светильником (поз. 1).
- Стенд для разборки / сборки трубопроводной арматуры DN 15...300 мм (поз. 2), для удобства работы регулируется по высоте.
- Стенд для разборки и сборки трубопроводной арматуры с условным проходом DN 300...600 мм (поз. 3), для удобства работы комплектуется лестницей (поз. 4).
- Стенд для предварительных пневматических испытаний трубопроводной арматуры DN 50...300 мм (поз. 5).
- Стойка с поворотной стрелой, балансиром, сменными гайковертами и блоком подготовки воздуха (поз. 6).
- Пресс гидравлический для запрессовки (выпрессовки) втулок шибберных задвижек (поз. 7).
- Приспособление для сжатия тарельчатых пружин шибберных задвижек (поз. 8).
- Станок сверлильный для осуществления ремонтных работ (поз. 9).
- Тиски для разборки и сборки трубопроводной арматуры с условным проходом DN 15...40 мм (поз. 10).
- Тумба с пневмогайковертом для установки и закрепления фонтанной арматуры (поз. 11).
- Опора подвижная, регулируемая по высоте (поз. 12).
- Кран гидравлический грузоподъемностью 500 кг (поз. 13).
- В комплект поставки каждого рабочего места входит комплект слесарного инструмента (поз. 14), фонарь с зарядным устройством (поз. 15), аптечка медицинская (поз. 15).
- Стойка для разборки предохранительных клапанов (поз. 16).
- Стенд для разборки и сборки трубопроводной арматуры с условным проходом DN 700...1200 мм (поз. 17).
- Для удобства работы комплектуется ремонтной площадкой (поз. 18).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	Диапазон использования DN, мм	Масса, кг
ПКТБА-РМР-4	15...300	502
ПКТБА-РМР-4-1	15...350	1305
ПКТБА-РМР-5	15...600	813
ПКТБА-РМР-6	700...1200	3800
ПКТБА-РМР-ППК	15...300	492
ПКТБА-РМР-Ш	65, 80	1280
ПКТБА-РМР-АФК	65	370

ПКТБА-РМР РАБОЧЕЕ МЕСТО ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ АРМАТУРЫ



КОМПЛЕКТНОСТЬ:

Параметр	ПКТБА-РМР-4	ПКТБА-РМР-4-1	ПКТБА-РМР-5	ПКТБА-РМР-6	ПКТБА-РМР-ППК	ПКТБА-РМР-Ш	ПКТБА-РМР-АФК
Верстак слесарный с запирающимися ящиками и защитным экраном (поз. 1)	+	+	+	+	+	+	
Стенд для разборки / сборки трубопроводной арматуры DN 15...300 мм (поз. 2)	+	+	+			+	
Стенд для разборки / сборки трубопроводной арматуры DN 300...600 мм (поз. 3)			+				
Лестница (поз. 4)			+				
Стенд для предварительных пневматических испытаний до 0,6 МПа (поз. 5)		+					
Стойка с поворотной ломающейся стрелой и пневмогайковертом (поз. 6)	+	+	+		+	+	
Пресс гидравлический (поз. 7)							+
Приспособление для сжатия тарельчатых пружин шибберных задвижек (поз. 8)							+
Станок настольно-сверлильный (поз. 9)	+	+	+	+	+	+	
Тиски (поз. 10)	+	+	+	+	+	+	
Тумба (поз. 11)							+
Опора подвижная (поз. 12)							+
Кран гидравлический (поз. 13)							+
Слесарные инструменты (поз. 14)	+	+	+	+	+	+	+
Фонарь аккумуляторный (поз. 15)	+	+	+	+	+	+	+
Аптечка (поз. 15)	+	+	+	+	+	+	+
Стойка для разборки предохранительных клапанов (поз. 16)					+		
Стенд для разборки-сборки клиновых и параллельных задвижек (поз. 17)				+			
Ремонтная площадка (поз. 18)				+			

ПКТБА-УПГ

УСТАНОВКА ПЕРЕДВИЖНАЯ ДЛЯ РАЗБОРКИ-СБОРКИ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- отвинчивание, завинчивание и разрезание гаек (в случае невозможности их отвинчивания).

СОСТАВ:

- тележка;
- рукава высокого давления;
- станция насосная;
- гайковерт гидравлический со сменными головками под ключ;
- гайкорезы гидравлические;
- насос гидравлический ручной.



ДОСТОИНСТВА:

- Экономит время и силы персонала. В состав включены необходимые для разборки-сборки резьбовых соединений инструменты, не повреждающие резьбовую поверхность болта или шпильки.
- По желанию заказчика может комплектоваться дополнительными гайковертами и гайкорезами различных типов.
- Гайкорезы обеспечивают легкое и безопасное удаление поврежденных и заржавевших гаек, которые невозможно удалить традиционным способом (удаление одной гайки занимает около 2 минут).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-УПГ
Размер под ключ отвинчиваемых/завинчиваемых гаек, мм*	24...42
Размер под ключ разрезаемых гаек, мм*	24...60
Крутящий момент гидрогайковерта, кгм	42...385
Размер резьбы разрезаемых гаек, мм	16...42
Габаритные размеры комплекта на тележке (ДхШхВ), мм	1530x560x1270
Масса комплекта, кг	147

* Другие размеры по отдельному заказу.

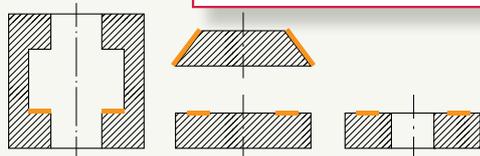
ПКТБА-УН

УСТАНОВКИ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ НАПЛАВКИ ДЕТАЛЕЙ И УЗЛОВ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 50...1200 MM

НАЗНАЧЕНИЕ:

- наплавка деталей трубопроводной арматуры с колебаниями электрода или без них под слоем флюса и (или) в среде защитных газов сплошной проволокой.

Наплавка соответствует СТ ЦКБА



Наплавленный слой



ДОСТОИНСТВА:

- Установки для наплавки в среде защитных газов комплектуются системой принудительного охлаждения сварочного инструмента и изогнутой водоохлаждаемой горелкой.
- Механизм колебания электрода позволяет увеличить ширину наплавки до 60 мм.
- Координатное приспособление позволяет установить детали под наплавку по трем координатам (угол наклона, позиция по осям x и y).
- Системы управления установками выполнены на базе промышленного контроллера, что позволяет оператору задавать параметры наплавки (величина колебаний, скорость колебаний, количество оборотов планшайбы и др.) на сенсорной панели пульта управления.

- Пульт дистанционного управления.
- Время переналадки с «газа» на «флюс» — 10 мин.
- В состав ЗИП входит набор инструментов, комплект быстроизнашиваемых деталей и аптечка.
- Подсветка зоны наплавки.
- Установки позволяют производить наплавку внутренних цилиндрических поверхностей и выполнять сварку кольцевых швов расположенных в горизонтальной плоскости (вварка уплотнительных колец, приварка фланцев).*
- Установки позволяют достигать твердость наплавки до 60 HRC и выше.**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-УН-1Г(Ф)	ПКТБА-УН-2Г(Ф)	ПКТБА-УН-3Г(Ф)
Диапазон использования (DN), мм	50...300	50...600	300...1200
Частота вращения планшайбы (мундштука), об./мин.	0,08...4,5		0,0125...1,25
Способ защиты дуги	газ (флюс)		
Электропитание, В/Гц	400/50		
Ток наплавки, А	до 600		
Диаметр электродной проволоки, мм	1...1,6 (2...4)		
Скорость подачи проволоки, м/ч	100...1200 (50...400)		
Производительность, кг/ч	до 5 (до 15)		
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1732x900x3190	1735x922x3580	3900x1800x5112
Масса (установка/источник питания/пульт управления), кг	1120/240/70	1300/240/70	4800/240/70

* По требованию заказчика.

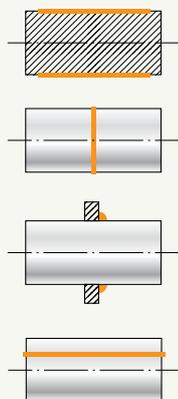
** При использовании соответствующих сварочных материалов.

ПКТБА-УНГ-400-1300-800-КН

УСТАНОВКА ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ И НАПЛАВКИ ТЕЛ ВРАЩЕНИЯ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- автоматическая сварка кольцевых швов и наплавка валов, шпинделей и штоков диаметром до 400 мм плавящимся электродом в среде защитных газов.



ДОСТОИНСТВА:

- Установка комплектуется системой принудительного охлаждения сварочного инструмента и изогнутой водоохлаждаемой горелкой для сварки угловых швов.
- Установка позволяет наплавлять цилиндрические детали длиной до 1250 мм.
- Система управления установкой выполнена на базе промышленного контроллера, что позволяет оператору задавать параметры наплавки (частота вращения, длина наплавки и д.р.) на сенсорной панели пульта управления и выполнять процесс наплавки автоматически.
- Механизм колебания электрода делает процесс более производительным.*
- Установка позволяет производить наплавку цилиндрических поверхностей и сварку кольцевых швов с автоматическим заполнением разделки.*

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-УНГ-400-1300-800-КН
Диапазон диаметров наплавляемых изделий, мм	25...400
Максимальная масса наплавляемых изделий, кг	800
Максимальная длина наплавляемого изделия, мм	1250
Величина вертикального перемещения наплавочной головки, мм	190
Величина горизонтального перемещения наплавочной головки, мм	1300
Частота вращения наплавляемого изделия, об./мин. (плавно-регулируемая)	0,05...3
Горизонтальное перемещение горелки вдоль шва, мм	±50
Величина перемещения задней бабки, мм	1300
Величина перемещения пиноли, мм	40
Способ защиты дуги	газ
Диаметр электродной проволоки, мм	1,0; 1,2; 1,6
Сварочный ток номинальный при ПВ 100% (40 °С), А	450
Электропитание, В/Гц	400/50
Габаритные размеры (установка/источник питания) (ДхШхВ), мм	2400x1150x2000/1100x455x1000
Масса (установка/источник питания), кг	850/129

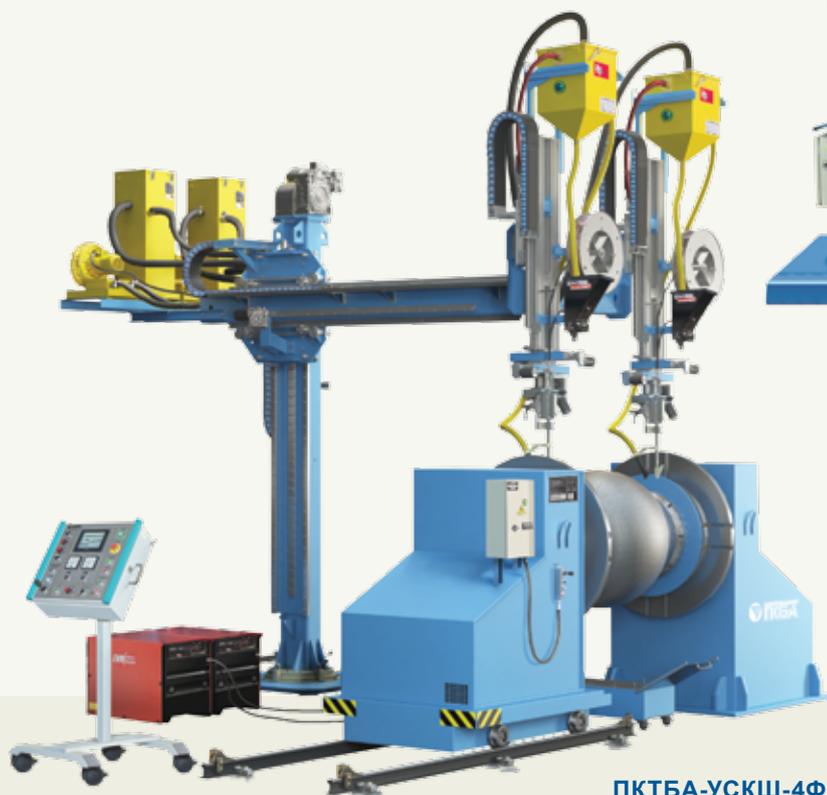
* По требованию заказчика.

ПКТБА-УСКШ

УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ КОЛЬЦЕВЫХ ШВОВ ШАРОВЫХ КРАНОВ DN 15...1400 MM

НАЗНАЧЕНИЕ:

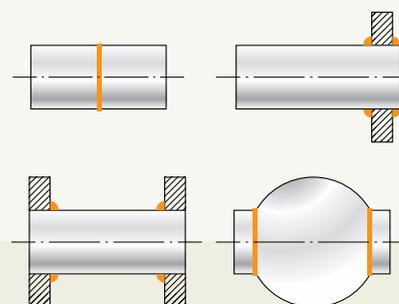
- сварка кольцевых швов шаровых кранов в среде защитных газов или под слоем флюса.



ПКТБА-УСКШ-4Ф



ПКТБА-УСКШ-1Г



ДОСТОИНСТВА:

- Высокая производительность установок за счет применения одновременно двух сварочных головок.
- В стандартном исполнении установки включают в себя: вращатель, установочное приспособление с возможностью охлаждения внутренней полости крана проточной водой, портал, две сварочные головки и два сварочных источника.
- Удобная установка крана в приспособлении.
- Возможна приварка фланца в положении «в лодочку» при наклоне планшайбы.
- Плавная регулировка сварочной скорости.
- Системы управления установками выполнены на базе промышленного контроллера, что позволяет оператору задавать параметры сварки (скорость сварки, количество оборотов планшайбы и др.) на сенсорной панели пульта управления.
- Установки могут дополнительно комплектоваться опциями:*
 - система рециркуляции флюса (для исполнения «Ф»);
 - система тактильного слежения;
 - механизм колебания электрода;
 - система обратного водоснабжения (ПКТБА-СОВ);
 - система видеонаблюдения;
 - холостая роликовая опора (для приварки колец переходных DN 15...300 мм).
- Простота и удобство в эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-УСКШ-1Г	ПКТБА-УСКШ-2Г(Ф)	ПКТБА-УСКШ-3Г(Ф)	ПКТБА-УСКШ-4Ф
Условный проход свариваемых кранов (DN), мм	15...125	100...300	300...700	700...1400
Грузоподъемность с учетом приспособления, кг	1000	2000	6300	30000
Количество сварочных головок, шт.	2			
Способ защиты дуги	газ	газ(флюс)		флюс
Диаметр электродной проволоки, мм	1,0; 1,2; 1,6	1,0; 1,2; 1,6; 2,0 (2...5)	1,6; 2,0 (2...5)	2...5
Сварочный ток номинальный при ПВ 100%, А	350	550(600)	550(1000)	1000
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	2150x2000x2600	2500x2200x2800	3000x2500x3100	8200x7000x6000

* По требованию заказчика.

ПКТБА-СР

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ РАСТОЧНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ТОКАРНОЙ (ЛЕЗВИЙНОЙ) ОБРАБОТКИ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 50...1200 MM

НАЗНАЧЕНИЕ:

- обработка (сверление, расточка, фрезерование) деталей трубопроводной арматуры, в том числе обработка магистральных и средних фланцев, уплотнительных поверхностей корпусов и клиньев задвижек как фланцевых, так и под приварку DN до 1200 мм.

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- клиновые задвижки.



ПКТБА-СР-1200
(ПКТБА-СР-2)

ДОСТОИНСТВА:

- Современный высокопроизводительный станок с непрерывным контролем процесса резания.
- Высокие параметры резания, широкий выбор технологических функций создают условия для его многостороннего использования, что позволяет осуществлять обработку обеих уплотнительных поверхностей корпуса задвижки, а также магистральных и среднего фланца за одну установку.
- Система управления позволяет управлять станком по четырем непрерывно управляемым осям X Y Z W и обеспечивает автоматическую угловую установку положения стола, что позволяет производить обработку уплотнительных поверхностей арматуры с разными углами клиновой камеры.
- Наличие установочных и зажимных приспособлений обеспечивает быструю установку арматуры на стол станка.
- Система CNC обеспечивает линейную интерполяцию по четырем осям, одновременно круговую интерполяцию по двум осям.
- Приводы подачи всех координат оснащены самостоятельными АС сервоприводами Siemens с цифровым управлением.
- Станок может быть оснащен магазином для автоматической замены инструмента, установкой для охлаждения инструмента, защитой рабочего пространства, конвейером стружки, универсальной фрезерной головкой.*

* По требованию заказчика.

ПКТБА-СР

**СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ РАСТОЧНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ТОКАРНОЙ (ЛЕЗВИЙНОЙ)
ОБРАБОТКИ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 50...1200 ММ**



ПКТБА-СР-800
(ПКТБА-СР-1)



ПКТБА-СР-600
(ПКТБА-СР-3)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-СР-1200	ПКТБА-СР-800	ПКТБА-СР-600
Диапазон диаметров обрабатываемых изделий, мм	600...1200	50...800	50...600
Диаметр рабочего шпинделя, мм	130	-	110
Конусная полость рабочего шпинделя	-	-	ISO 50
Поперечное перемещение стола, мм	2000	±100	1600
Вертикальное перемещение шпиндельной головки, мм	1800	1200	-
Продольное перемещение стойки, мм	2000	±120	1400
Выдвижение рабочего шпинделя, мм	-	-	600
Угол наклона относительно горизонтального положения, град.	-	±12	-
Крепежная поверхность стола, мм	1800x1600	1000x1200	1250x1100
Максимальный вес обрабатываемой детали, кг	10000	2000	3000
Потребляемая мощность, кВт	15	27,5	12
Электропитание, В/Гц		400/50	
Масса, кг	29300	11500	18000

ПКТБА-ТОМ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАТКА ДЛЯ ТОКАРНОЙ (ЛЕЗВИЙНОЙ) ОБРАБОТКИ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- **ПКТБА-ТОМ-61Р, ПКТБА-ТОМ-72Р** токарная (лезвийная) обработка уплотнительных поверхностей корпусов и клиньев задвижек, имеющих угол клиновой камеры 6°, 8°, 10°;
- **ПКТБА-ТОМ-14** токарная (лезвийная) обработка уплотнительных поверхностей средних фланцев корпусов задвижек и уплотнительных поверхностей вентилялей.

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ:

- фланцевый.

МОДЕЛЬ ОСНОВНОГО ОБОРУДОВАНИЯ:

- **ПКТБА-ТОМ-61Р:** токарно-винторезный станок модели 1М63; 1М63Н или аналогичный.
- **ПКТБА-ТОМ-72Р:** токарно-карусельные станки модели 1512, 1516, 1525, 1532, 1540 и другие с диаметром обрабатываемой детали не менее 1200 мм.
- **ПКТБА-ТОМ-14:** токарно-винторезный станок 1М63, 1М63Н или аналогичный.



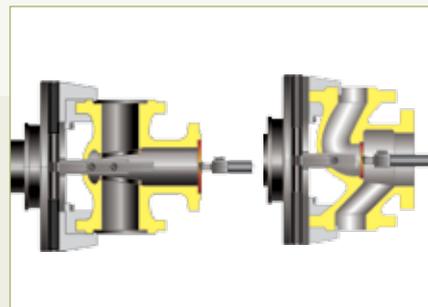
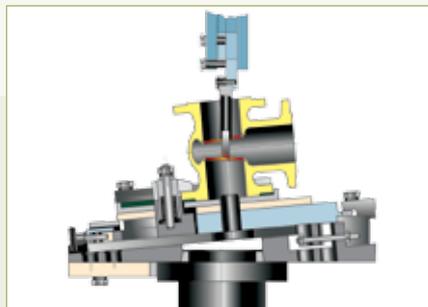
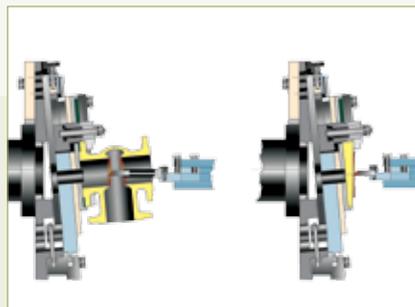
ПКТБА-ТОМ-61Р



ПКТБА-ТОМ-72Р



ПКТБА-ТОМ-14



ДОСТОИНСТВА:

- Оснастка незаменима при токарной обработке на универсальных станках.
- Упрощает установку угла клина в 6°, 8°, 10° без измерения (ПКТБА-ТОМ-61Р, ПКТБА-ТОМ-72Р).
- Позволяет осуществлять обработку обеих уплотнительных поверхностей корпуса за одну установку (ПКТБА-ТОМ-61Р, ПКТБА-ТОМ-72Р).
- Противовесы компенсируют дисбаланс при обработке арматуры на токарно-винторезных станках.
- Высокое качество обработки достигается за счет специальной технологии изготовления клиновых плит и сохранения постоянных баз при обработке обеих поверхностей (ПКТБА-ТОМ-61Р, ПКТБА-ТОМ-72Р).
- Позволяет обрабатывать уплотнительные поверхности корпусов и клиньев, имеющих угол клиновой камеры 6°, 8°, 10° (ПКТБА-ТОМ-61Р, ПКТБА-ТОМ-72Р).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	Диапазон использования		Модель станка	Угол клиновой камеры задвижки	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
	DN, мм	PN, МПа				
ПКТБА-ТОМ-61Р	50	до 10 МПа	1М63, 1М63Н*	6°, 8°, 10°	Ø588x228	220
	80	до 16 МПа				
	100	до 10 МПа				
	150	до 6,3 МПа				
	200	до 1,0 МПа				
ПКТБА-ТОМ-72Р	200	до 16 МПа	1525, 1532, 1540*	6°, 8°, 10°	Ø1083x250	865
	250	до 16 МПа				
	300	до 16 МПа				
	350	до 10 МПа				
	400	до 10 МПа				
	500	до 6,3 МПа				
ПКТБА-ТОМ-14	600	до 2,5 МПа	1М63, 1М63Н*	-	Ø600x290	140
	50	до 16 МПа				
	100	до 16 МПа				
	150	до 6,3 МПа				
	200	до 2,5 МПа				

* По запросу возможно исполнение на других моделях станка.

ПКТБА-СП

СТАНКИ ДЛЯ ПРИТИРКИ (ДОВОДКИ)

НАЗНАЧЕНИЕ:

- притирка (доводка) плоских уплотнительных поверхностей клиньев задвижек, золотников клапанов и клиньев фонтанной арматуры;
- станок **ПКТБА-СП-600** в специальном исполнении применяется для притирки колец торцевых уплотнений и деталей трубопроводной арматуры.

ТИП ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ДЕТАЛИ:

- клинья задвижек и фонтанной арматуры;
- золотники клапанов (вентилей);
- кольца торцевых уплотнений насосов;
- другие плоские детали.

ДИАМЕТР ПРИТИРА:

- **ПКТБА-СП-1000**: Ø 1000 мм.
Ориентировочно: для клиньев задвижек DN 50...500 мм, для золотников клапанов DN 40...200 мм.
- **ПКТБА-СП-600**: Ø 620 мм.
Ориентировочно: для клиньев задвижек DN 50...150 мм.



ПКТБА-СП-1000
(ПКТБА-СП-4-2)



ПКТБА-СП-600
(ПКТБА-СП-5)

ДОСТОИНСТВА:

- Станки оснащены рециркуляционной системой подачи абразивной смеси на поверхность притира, что позволяет максимально использовать эффективную режущую способность абразива и снизить расход дорогостоящих материалов без ухудшения качества притираемых деталей.
- Станки оснащены устройством подачи притирочной смеси.
- Для сбора отработанной пасты в конструкции станков предусмотрена специальная емкость.
- Наличие таймера позволяет автоматически контролировать необходимое время притирки.
- Станки оснащены устройством плавного пуска с регулировкой частоты вращения притира.
- Конструкции станков позволяют выполнить правку притирочного диска в процессе его эксплуатации.
- Применение режима «Загрузка» позволяет осуществлять перемещение кассет в зону установки деталей на притир (в удобное для оператора место).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-СП-1000	ПКТБА-СП-600
Условный диаметр арматуры, мм	50...500	15...150*/50...150**
Диаметр притира, мм	1000	620
Число кассет, шт.	3/1	3
Диаметр кассет внутренний, мм	478/672	266
Шероховатость обработанной поверхности, мкм	0,2...0,4	0,08...0,1
Неплоскостность (точность) обработанной поверхности, мм	0,01	0,0006
Частота вращения притира, об./мин.	0...60	10...60
Потребляемая мощность двигателя, кВт	4,5	2,5
Электропитание, В/Гц	400/50	
Рабочее давление воздуха в сети, МПа	0,63	-
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1650x1500x1265	1270x960x1040
Масса, кг	1410	812

* Золотники клапанов.

** Клиновые задвижки.

ПКТБА-СПШ

СТАНКИ ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ И ПРИТИРКИ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- шлифование и притирка плоских уплотнительных поверхностей корпусов и клиньев задвижек, корпусов и золотников запорных клапанов (вентилей), предохранительных клапанов и других плоских поверхностей.

ПКТБА-СПШ-600-Н (ПКТБА-СПШ-1)



ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- задвижки;
- запорные клапаны (вентили);
- предохранительные клапаны (диаметр внутреннего седла 9...255 мм).*

DN ОБРАБАТЫВАЕМОЙ АРМАТУРЫ:

- Станки напольные:
- ПКТБА-СПШ-600-Н: DN 50...600 мм;
 - ПКТБА-СПШ-1000-Н: DN 300...1000 мм.

Станок с двумя наклонными столами:

- ПКТБА-СПШ-600-НН: DN 50...600 мм.

Станки настольные:

- ПКТБА-СПШ-300-НН: DN 15...300 мм;
- ПКТБА-СПШ-300-ВВ: DN 8...300 мм.



ДОСТОИНСТВА:

- Наклонный стол с регулируемым углом наклона позволяет вести обработку уплотнительных поверхностей с различными углами наклона, в диапазоне от 0 до 12 градусов.
- Координатное приспособление позволяет установить детали по трем координатам (угол наклона, позиция по осям X и Y).
- Для облегчения установки обрабатываемого изделия колонна имеет возможность поворачиваться относительно опоры вместе с установленными на ней узлами на 290°.
- Предусмотрена цифровая индикация частоты вращения шпинделя.
- Инструментальная тумба с выдвигаемыми ящиками позволяет хранить сменную станочную оснастку.

- Сплошной притир и адаптер с эксцентриком позволяют достичь высокой плоскостности обрабатываемой уплотнительной поверхности.
- Станки позволяют на одном из столов вести обработку, а на втором работы по установке и креплению изделий (ПКТБА-СПШ-600-НН, ПКТБА-СПШ-300-НН, ПКТБА-СПШ-300-ВВ).
- Вращающийся стол с регулируемым осевым смещением позволяет увеличить производительность обработки уплотнительных поверхностей (ПКТБА-СПШ-300-ВВ).
- Токарный трехкулачковый патрон позволяет устанавливать корпуса и золотники малых размеров (ПКТБА-СПШ-300-ВВ).



ПКТБА-СПШ-600-НН
(ПКТБА-СПШ-1-2)



ПКТБА-СПШ-300-ВВ
(ПКТБА-СПШ-4)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-СПШ-1000-Н	ПКТБА-СПШ-600-Н	ПКТБА-СПШ-600-НН	ПКТБА-СПШ-300-НН	ПКТБА-СПШ-300-ВВ
Диапазон использования, мм	300...1000	50...600		15...300	8...300
Максимальный диаметр фланца устанавливаемой на стол арматуры, мм	1255	890		500	
Максимальная строительная длина устанавливаемой на стол арматуры, мм	1750	1150		700	
Наибольшая масса устанавливаемой детали, кг	2500	1000		500	
Размеры рабочей поверхности стола, мм	1200x1200	900x900		500x500	Ø 500
Угол наклона стола, градусы			0...12		
Регулировка частоты вращения шпинделя			бесступенчатая		
Частота вращения шпинделя, об./мин.	10...150	14...200		10...240	
Шероховатость обработанной поверхности, мкм			0,2...0,4		
Потребляемая мощность, кВт	2,0	2,45		2,0	3
Электропитание, В/Гц			400/50		
Габаритные размеры, мм	2175x1550x3250	1490x1050x2950	2500x900x3025	1692x830x2365	
Масса, кг	3100	1420	2120	1200	1000

* По требованию заказчика.

ПКТБА-ПУР-1...ПКТБА-ПУР-3

ПЕРЕНОСНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ РЕМОНТА ЗАДВИЖЕК БЕЗ УДАЛЕНИЯ ИХ ИЗ ТРУБОПРОВОДА

НАЗНАЧЕНИЕ:

- шлифование и притирка уплотнительных поверхностей корпусов и клиньев задвижек без удаления их из трубопровода.

ВИД ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ:

- уплотнительные поверхности корпусов и клиньев задвижек.

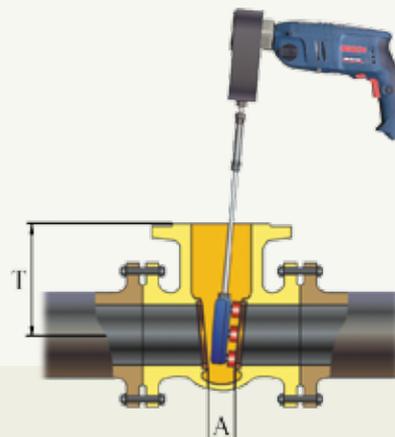
DN ОБРАБАТЫВАЕМОЙ АРМАТУРЫ:

- 50...250 мм (ПКТБА-ПУР-1);
- 200...600 мм (ПКТБА-ПУР-2);
- 600...1000 мм (ПКТБА-ПУР-3).



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- переносное устройство;
- профессиональные пневмопривод (Atlas Copco) и/или электропривод (Bosch);*
- приспособление установочное для монтажа на среднем фланце;
- приспособление для обработки клиньев задвижек;
- сменные обрабатывающие диски для шлифования и притирки;
- комплект самоклеящихся шлифовальных кругов;
- блок подготовки воздуха, укомплектованный рукавом для подачи сжатого воздуха;
- кейс пластиковый (ПКТБА-ПУР-1, ПКТБА-ПУР-2);
- комплект шпинделей с абразивными кругами на основе электрокорунда (ПКТБА-ПУР-1, ПКТБА-ПУР-2, ПКТБА-ПУР-3);
- комплект шпинделей с эльборовым покрытием (ПКТБА-ПУР-1, ПКТБА-ПУР-2).*



ДОСТОИНСТВА:

- Незаменимы при работе с бесфланцевой арматурой (позволяет проводить шлифование и притирку уплотнительных поверхностей корпусов непосредственно в трубопроводе без необходимости «вырезать» арматуру).
- Малая масса устройств делает их удобными для работы в труднодоступных местах расположения арматуры.
- Качество достигается за счет конструкции обрабатывающей головки и оправки, которые создают сложное плоскопараллельное движение инструмента по обрабатываемой поверхности.

- Для более надежной работы устройств с пневмоприводом в комплект поставки входит блок подготовки воздуха.
- Шлифовальные круги на основе эльбора и электрокорунда обеспечивают высокую производительность процесса по снятию материала обрабатываемой детали и обладают высокой износостойкостью. В результате снижается время шлифовки.
- В комплекте: приспособление для обработки клиньев, тумбочка для хранения инструмента (ПКТБА-ПУР-3).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-ПУР-1	ПКТБА-ПУР-2	ПКТБА-ПУР-3
Диапазон использования, мм	50...250	200...600	600...1000
Глубина погружения - Т, мм	635	1000	1110
Минимальный размер - А, мм	40	87	200
Привод электрический:			
- мощность потребляемая, кВт;	1,2	1,5	1,2
- напряжение питания, В.		230	
Привод пневматический:			
- мощность, кВт;	0,83	1,17	0,8
- расход воздуха, м³/мин.;		1,6	
- рабочее давление сжатого воздуха, МПа.		0,63	
Масса, кг:			
- самой тяжелой устанавливаемой сборки;	13,6	22	68
- комплекта.	50	190	360

ПКТБА-ПУР-5

ПЕРЕНОСНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕМОНТА ЗАПОРНЫХ КЛАПАНОВ (ВЕНТИЛЕЙ) БЕЗ УДАЛЕНИЯ ИХ ИЗ ТРУБОПРОВОДА

НАЗНАЧЕНИЕ:

- шлифование и притирка уплотнительных поверхностей корпусов и золотников клапанов запорных без удаления их из трубопровода.

ВИД ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ:

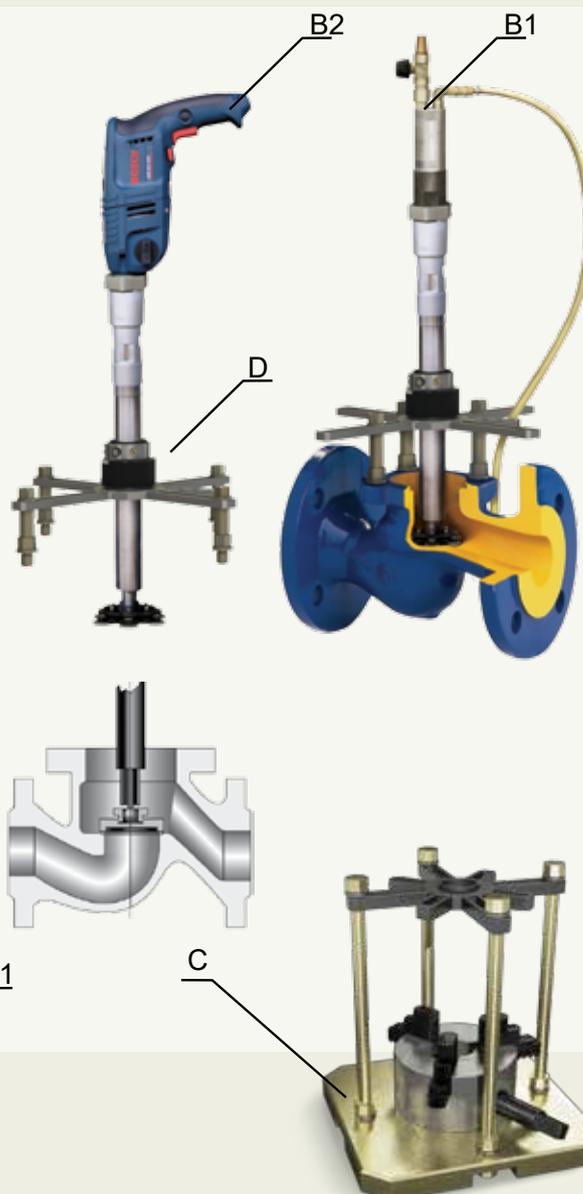
- уплотнительные поверхности корпусов и золотников клапанов запорных.

DN ОБРАБАТЫВАЕМОЙ АРМАТУРЫ:

- 32...200 мм.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- переносное устройство (А);
- профессиональные пневмопривод (Atlas Copco) (В1) и/или электропривод Bosch (В2);*
- подставка для обработки золотников (С);
- универсальное установочное приспособление (D);
- сменные обрабатывающие диски для шлифования и притирки;
- комплект самоклеящихся шлифовальных колец;
- блок подготовки воздуха, укомплектованный рукавом для подачи сжатого воздуха с быстроразъемными соединениями;
- кейс пластиковый;
- комплект ЗИП;
- комплект шпинделей с абразивными кругами на основе электрокорунда.



ДОСТОИНСТВА:

- Незаменимо при работе с бесфланцевой арматурой (позволяет проводить шлифование и притирку уплотнительных поверхностей корпусов непосредственно в трубопроводе без необходимости «вырезать» арматуру с присоединением под приварку).
- Высокое качество обрабатываемой поверхности достигается за счет специальной конструкции обрабатывающей головки, которая создает сложное плоскопараллельное движение и необходимое усилие прижатия инструмента.
- Малая масса устройства делает его удобным для работы в труднодоступных местах.
- Комплектуется: подставкой для обработки золотников, а также необходимым количеством сменных обрабатывающих дисков, пневмо- и электроприводом, блоком подготовки воздуха.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-ПУР-5
Диапазон использования, мм	32...200
Привод электрический:	
- мощность потребляемая, кВт;	1,1
- напряжение питания, В.	230
Привод пневматический:	
- мощность, кВт;	0,83
- расход воздуха, м ³ /мин.;	1,6
- рабочее давление сжатого воздуха, МПа.	0,63
Максимальная глубина погружения устройства в корпус клапана, мм	200
Масса, кг:	
- самой тяжелой устанавливаемой сборки;	7
- комплекта (с пневмоприводом и электроприводом).	60

* По требованию заказчика.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ СТЕНДЫ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды;
- испытания на герметичность затвора;
- испытания на герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений;
- испытания на работоспособность.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- задвижки;
- шаровые краны;
- запорные клапаны (вентили);
- обратные клапаны;
- дисковые затворы;
- пробковые краны.

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:

- фланцевый;
- под приварку.

ДОСТОИНСТВА:

- Силовая гидравлика зажимного устройства работает от масляной насосной станции, что увеличивает срок службы стенов.
- Проверка арматуры на герметичность затвора с обеих сторон не требует переустановки испытываемой арматуры, что значительно сокращает время на проведение испытаний.
- В стендах применяется специальная система для удаления воздуха из испытываемого изделия, что повышает безопасность, производительность, достоверность полученных данных и избавляет от необходимости в дополнительном стравливании воздуха.*
- Стенды оснащены поддоном для сбора воды.
- Применение рукавов высокого давления с быстроразъемными соединениями (БРС) позволяет существенно сократить время на подготовку к испытаниям.
- Стенды быстро настраиваются под строительную длину арматуры за счет наличия траверсы с гидроприводом или электроприводом.
- Благодаря применению запатентованной конструкции самоуплотняющихся заглушек при проведении испытаний осевое сжатие арматуры минимально, что обеспечивает достоверность испытаний, предохраняет арматуру от деформации и увеличивает срок службы арматуры.*
- Все элементы, контактирующие с сводой, являются коррозионностойкими.
- Стенды комплектуются сменными заглушками для испытания арматуры под приварку. Это освобождает оператора от необходимости приваривания (привинчивания на шпильках) заглушек к патрубкам и сокращает процесс их замены.*
- Для облегчения работы процесс установки и испытания полностью механизирован.
- Для уменьшения времени заполнения арматуры испытательной средой используются линии увеличенного диаметра.
- Для удобства работы стенды комплектуются дистанционным пультом управления.



ДОПОЛНИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕМ:

PKTBA-CRS

PKTBA-VU

PKTBA-PGS

PKTBA-SOV

PKTBA-B, PKTBA-SVN

PKTBA-TGP

PKTBA-KK



стр. 57



стр. 62



стр. 58



стр. 63



стр. 64



стр. 66



стр. 66

* По требованию заказчика.

ПКТБА-С-6-1400/4000, ПКТБА-С-6-1400/3200, ПКТБА-С-6-1400/2800

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 400...1400 мм

*Запатентованная схема испытаний трубопроводной арматуры, обеспечивающая минимальное осевое сжатие (деформации корпуса)***

Соответствуют законодательству Российской Федерации в области технического регулирования

ПКТБА-С-6-1400/4000 (ПКТБА-С-5)

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа					
	25,0	32,0	40,0	42,0	55,0	69,0
400...800						
900						
1000						
1050						
1200						
1400						

ПКТБА-С-6-1400/3200

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа						
	19,0	25,0	30,0	37,5	45,0	55,0	69,0
400...700							
800							
900							
1000							
1050							
1200							
1400							

ПКТБА-С-6-1400/2800

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа							
	16,0	22,5	29,0	31,0	37,5	45,0	65,0	69,0
400...600								
700								
800								
900								
1000								
1050								
1200								
1400								

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-6-1400/4000	ПКТБА-С-6-1400/3200	ПКТБА-С-6-1400/2800
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, т	4000	3200	2800
Мин./макс. расстояние между подвижной и неподвижной траверсами, мм	800/3800	800/3600	600/3600
Расстояние между штангами, мм	2900	2810	2600
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	8500х4200х3000	8000х4000х2900	7800х3800х2900
Масса, кг	80000	70000	60000

ПКТБА-С-6-1200/2000, ПКТБА-С-6-1000/1600, ПКТБА-С-6-1000/1300 СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 200...1400 мм

ПКТБА-С-6-1200/2000

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа						
	12,0	17,0	19,5	22,5	25,0	37,5	69,0
400...600	■	■	■	■	■	■	■
700	■	■	■	■	■	■	■
800	■	■	■	■	■	■	■
900	■	■	■	■	■	■	■
1000	■	■	■	■	■	■	■
1050	■	■	■	■	■	■	■
1200	■	■	■	■	■	■	■
1400*	■	■	■	■	■	■	■

ПКТБА-С-6-1000/1600

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа							
	9,6	12,0	16,0	20,0	25,0	37,5	42,0	69,0
200...500	■	■	■	■	■	■	■	■
600	■	■	■	■	■	■	■	■
700	■	■	■	■	■	■	■	■
800	■	■	■	■	■	■	■	■
900	■	■	■	■	■	■	■	■
1000	■	■	■	■	■	■	■	■
1050*	■	■	■	■	■	■	■	■
1200*	■	■	■	■	■	■	■	■
1400*	■	■	■	■	■	■	■	■

ПКТБА-С-6-1000/1300

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа							
	10,0	15,0	17,0	20,0	25,0	37,5	42,0	69,0
200...400	■	■	■	■	■	■	■	■
500	■	■	■	■	■	■	■	■
600	■	■	■	■	■	■	■	■
700	■	■	■	■	■	■	■	■
800	■	■	■	■	■	■	■	■
900	■	■	■	■	■	■	■	■
1000	■	■	■	■	■	■	■	■
1050*	■	■	■	■	■	■	■	■
1200*	■	■	■	■	■	■	■	■



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-6-1200/2000	ПКТБА-С-6-1000/1600	ПКТБА-С-6-1000/1300
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, т	2000	1600	1300
Мин./макс. расстояние между подвижной и неподвижной траверсами, мм	600/3400	600/3400	400/2600
Расстояние между штангами, мм	2400	2000	2060
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	7500х3700х2200	7200х3300х2100	6000х2600х2600
Масса, кг	38000	34000	30000

* Максимальный диаметр для клиновых задвижек (кроме шаровых кранов).

ПКТБА-С-5-1000/600, ПКТБА-С-5-900/850, ПКТБА-С-5-800/750

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 100...1200 мм

ПКТБА-С-5-1000/600 (ПКТБА-СИ-6-4)

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа							
	6,0	10,0	14,0	18,0	25,0	40,0	55,0	69,0
100...300	■	■	■	■	■	■	■	■
350	■	■	■	■	■	■	■	■
400	■	■	■	■	■	■	■	■
500	■	■	■	■	■	■	■	■
600	■	■	■	■	■	■	■	■
700	■	■	■	■	■	■	■	■
800	■	■	■	■	■	■	■	■
1000	■	■	■	■	■	■	■	■

ПКТБА-С-5-900/850 (ПКТБА-СИ-Г-300-1200/850)

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа								
	6,0	8,0	12,5	15,0	20,0	25,0	37,5	42,0	69,0
200...350	■	■	■	■	■	■	■	■	■
400	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500	■	■	■	■	■	■	■	■	■
600	■	■	■	■	■	■	■	■	■
700	■	■	■	■	■	■	■	■	■
800	■	■	■	■	■	■	■	■	■
900	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1000*	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1050*	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1200*	■	■	■	■	■	■	■	■	■

ПКТБА-С-5-800/750

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа							
	7,5	10,0	12,0	15,0	20,0	25,0	42,0	69,0
100...350	■	■	■	■	■	■	■	■
400	■	■	■	■	■	■	■	■
500	■	■	■	■	■	■	■	■
600	■	■	■	■	■	■	■	■
700	■	■	■	■	■	■	■	■
800	■	■	■	■	■	■	■	■
900*	■	■	■	■	■	■	■	■
1000*	■	■	■	■	■	■	■	■



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-5-1000/600	ПКТБА-С-5-900/850	ПКТБА-С-5-800/750
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, т	600	850	750
Мин./макс. расстояние между подвижной и неподвижной траверсами, мм	170/2800	400/2300	220/2300
Расстояние между штангами, мм	2080	1800	1700
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	6000x2500x2150	5700x2200x2000	5500x2000x2000
Масса, кг	16000	24000	18000

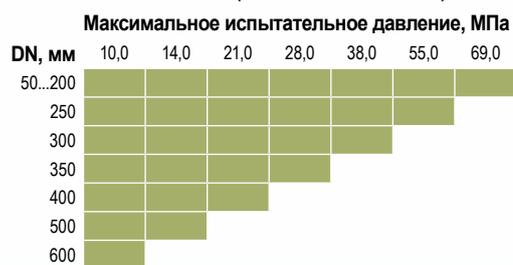
* Максимальный диаметр для клиновых задвижек (кроме шаровых кранов).

ПКБА-С-5-600/500, ПКБА-С-5-600/350, ПКБА-С-5-500/250 СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 50...800 мм

ПКБА-С-5-600/500



ПКБА-С-5-600/350 (ПКБА-СИ-6-3М)



ПКБА-С-5-500/250



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКБА-С-5-600/500	ПКБА-С-5-600/350	ПКБА-С-5-500/250
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, т	500	350	250
Мин./макс. расстояние между подвижной и неподвижной траверсами, мм	150/2100	150/1800	100/1300
Расстояние между штангами, мм	1210	966	815
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	4145x1890x1980	3506x1805x1794	2802x1565x1640
Масса, кг	8000	5296	3255

* Максимальный диаметр для клиновых задвижек (кроме шаровых кранов).

ПКТБА-С-5-350/140, ПКТБА-С-5-300/65, ПКТБА-С-5-150/38 СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 10...400 мм

ПКТБА-С-5-350/140 (ПКТБА-СИ-6-2М)

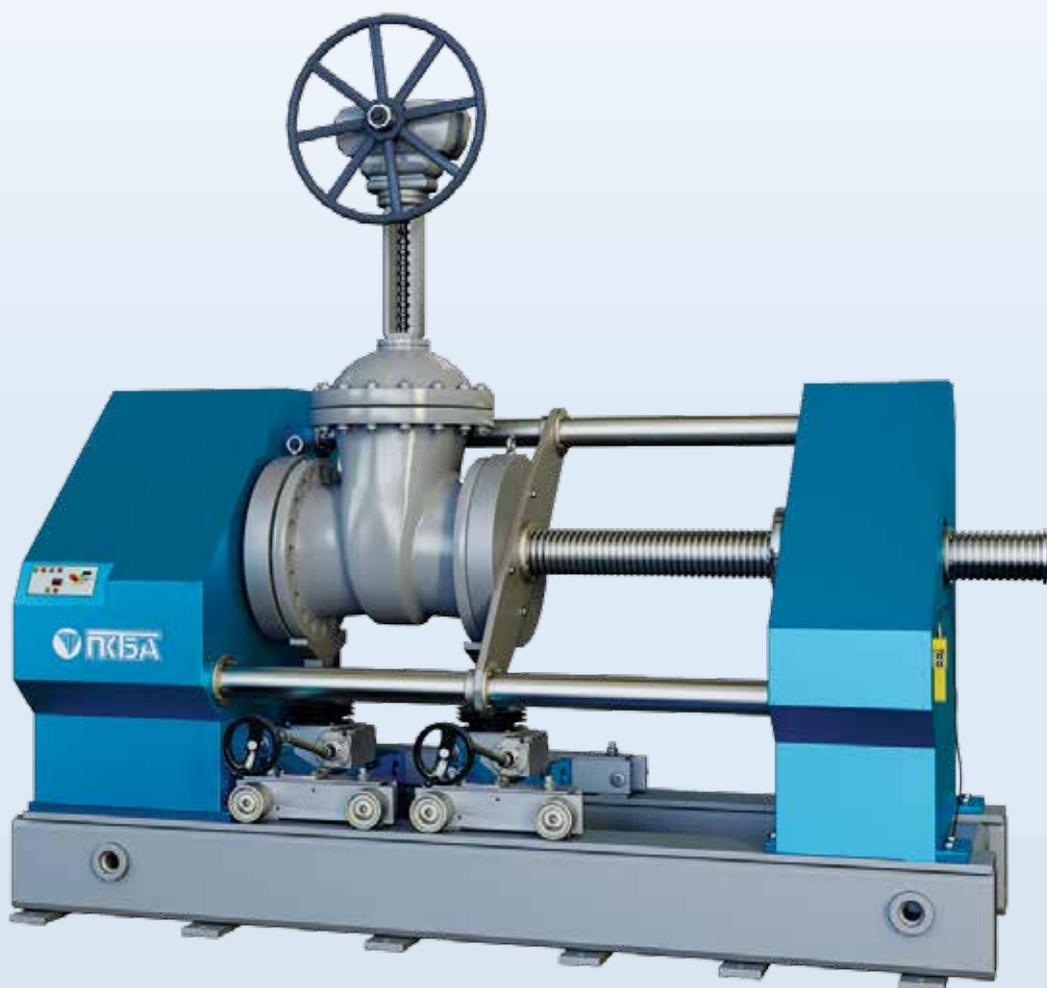
DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа						
	5,0	10,0	15,0	22,5	25,0	42,0	69,0
10...100	■	■	■	■	■	■	■
150	■	■	■	■	■	■	■
200	■	■	■	■	■	■	■
250	■	■	■	■	■	■	■
300	■	■	■	■	■	■	■
350	■	■	■	■	■	■	■
400*	■	■	■	■	■	■	■

ПКТБА-С-5-300/65

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа						
	5,0	7,5	10,0	15,0	25,0	42,0	69,0
10...80	■	■	■	■	■	■	■
100	■	■	■	■	■	■	■
150	■	■	■	■	■	■	■
200	■	■	■	■	■	■	■
250	■	■	■	■	■	■	■
300	■	■	■	■	■	■	■
350*	■	■	■	■	■	■	■

ПКТБА-С-5-150/38

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа			
	15,0	25,0	42,0	69,0
10...65	■	■	■	■
80	■	■	■	■
100	■	■	■	■
150	■	■	■	■



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-5-350/140	ПКТБА-С-5-300/65	ПКТБА-С-5-150/38
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, т	140	65	38
Мин./макс. расстояние между подвижной и неподвижной траверсами, мм	80/1150	60/900	40/600
Расстояние между штангами, мм	579	525	333
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	3323x1295x1501	2714x901x1559	2014x692x1610
Масса, кг	2656	1675	885

* Максимальный диаметр для клиновых задвижек (кроме шаровых кранов).

ПКТБА-С-5П-600/500

СТЕНД ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 15...600 MM В ПОГРУЖЕННОМ ПОД ВОДУ СОСТОЯНИИ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- испытание арматуры в погруженном под воду состоянии;
- испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей;
- испытания на герметичность затвора;
- испытания на герметичность относительно внешней среды (в т.ч. сальникового уплотнения).

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

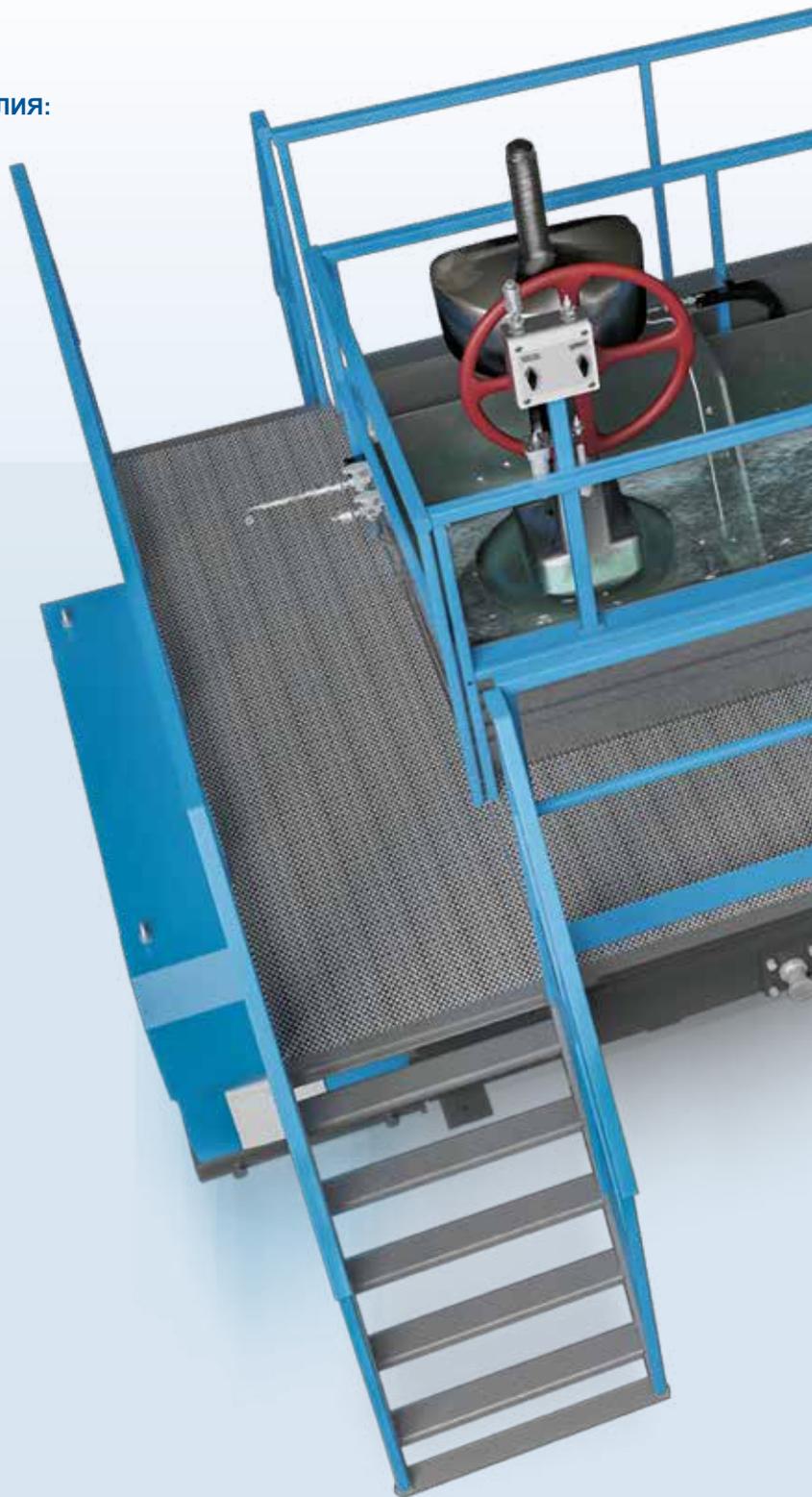
- криогенная арматура;
- задвижки;
- шаровые краны;
- запорные клапаны (вентили);
- обратные клапаны;
- дисковые затворы;
- пробковые краны.

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:

- фланцевый;
- под приварку.

ДОСТОИНСТВА:

- Проверка арматуры на герметичность затвора с обеих сторон не требует переустановки испытываемой арматуры, что значительно сокращает время на проведение испытаний.
- Испытания проводятся в специальной емкости заполненной водой, выполненной из нержавеющей стали, позволяющей визуалью наблюдать протечки.
- В стенде применяется специальная система для удаления воздуха из испытываемого изделия, что повышает безопасность, производительность, достоверность полученных данных и избавляет от необходимости в дополнительном стравливании воздуха.
- Применение рукавов высокого давления с быстроразъемными соединениями (БРС) позволяет существенно сократить время на подготовку испытаний.
- Стенд быстро настраивается на строительную длину арматуры за счет наличия подвижной траверсы с электроприводом.
- Силовая гидравлика зажимного устройства работает от масляной насосной станции, что увеличивает срок службы стенда.
- Все элементы, контактирующие с водой, являются коррозионностойкими.
- Все подвижные части стенда закрыты защитным кожухом, что повышает безопасность работы оператора.
- Заполнение и слив воды из емкости не занимает много времени, благодаря применению насоса большой производительности.
- Для уменьшения времени заполнения арматуры испытательной средой, используются линии увеличенного диаметра.



ПКТБА-С-5П-600/500

СТЕНД ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ
DN 15...600 MM В ПОГРУЖЕННОМ ПОД ВОДУ СОСТОЯНИИ

ПКТБА-С-5П-600/500 (ПКТБА-СИ-6-ЗП)

Максимальное испытательное давление, МПа*

DN, мм	10,0	12,5	16,0	22,0	32,0	45,0
15...350						
400						
500						
600						



*Запатентованная схема испытаний трубопроводной арматуры, обеспечивающая минимальное осевое сжатие (деформации корпуса)***

Соответствует законодательству Российской Федерации в области технического регулирования

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-5П-600/500
Максимальное усилие, воспринимаемое стендом, т	500
Мин./макс. расстояние между испытательными столами, мм	180/1850
Потребляемая мощность, кВт	18
Электропитание, В/Гц	400/50
Расстояние между штангами, мм	1300
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	6720x3580x3270
Масса, кг	12300

* По заказу возможно большее давление.

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ СТЕНДЫ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды;
- испытания на герметичность затвора;
- испытания на герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений;
- испытания на работоспособность.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- задвижки;
- шаровые краны;
- запорные клапаны (вентили);
- обратные клапаны;
- дисковые затворы;
- пробковые краны.

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:

- фланцевый;
- муфтовый;*;
- цапковый;*;
- штуцерный;*;
- под приварку,*;
- вантузный.*

*Запатентованная схема испытаний трубопроводной арматуры, обеспечивающая минимальное осевое сжатие (деформации корпуса)***

Соответствуют законодательству Российской Федерации в области технического регулирования

ДОСТОИНСТВА:

- Все элементы, контактирующие с водой, являются коррозионностойкими.
- Стенды комплектуются сменными заглушками для испытания арматуры под приварку. Это освобождает оператора от необходимости приваривания (привинчивания на шпильках) заглушек к патрубкам и сокращает процесс их замены.*
- Силовая гидравлика зажимного устройства работает от масляной насосной станции, что увеличивает срок службы стендов.
- Проверка арматуры на герметичность затвора с обеих сторон не требует переустановки испытываемой арматуры, что значительно сокращает время на подготовку к испытаниям.
- Откидывающаяся траверса позволяет упростить процесс установки арматуры перед испытанием.
- Стенды оснащены поддоном для сбора воды.
- Применение рукавов высокого давления с быстроразъемными соединениями (БРС) позволяет существенно сократить время проведения испытаний.
- Стенды быстро настраиваются под строительную длину арматуры за счет наличия траверсы с электроприводом (в зависимости от модели).
- Способ крепления испытываемой арматуры позволяет визуально наблюдать место протечек.
- Для облегчения работы процесс установки и испытания полностью механизирован.
- Для уменьшения времени заполнения арматуры испытательной средой используются линии увеличенного диаметра.
- Быстрый зажим испытываемого изделия за счет одновременного перемещения прихватов.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕМ:



* По требованию заказчика.

ПКТБА-С-3-800/160, ПКТБА-С-3-600/220, ПКТБА-С-3-600/160 СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 10...800 ММ



ПКТБА-С-3-800/160 (ПКТБА-СИ-В-50-800/160)



ПКТБА-С-3-600/220 (ПКТБА-СИ-22М)



ПКТБА-С-3-600/160



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-3-800/160	ПКТБА-С-3-600/220	ПКТБА-С-3-600/160
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, т	160	220	160
Мин./макс. диаметр зажимаемого фланца, мм	160/1020	160/910	90/840
Максимальная толщина зажимаемого фланца, мм	82	95	82
Мин./макс. расстояние между испытательными столами, мм	188/1466	182/1460	152/1275
Расстояние между стойками в свету, мм	1150	970	900
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1925x1325x4385	1530x1091x4499	1674x1500x3984
Масса, кг	4465	3855	3535

ПКБА-С-3-600/100, ПКБА-С-3-500/160, ПКБА-С-3-500/100, ПКБА-С-3-500/60 СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 10...600 ММ



ПКБА-С-3-600/100

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	3,0	4,0	6,0	7,5	10,5	15,5	21,5	34,5	69,0
10...100									
150									
200									
250									
300									
350									
400									
500									
600									

ПКБА-С-3-500/160

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	6,5	9,5	12,5	17,0	25,0	34,5	55,5	69,0
10...100								
150								
200								
250								
300								
350								
400								
500								

ПКБА-С-3-500/100

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	4,0	6,0	7,5	10,5	15,5	21,5	34,5	69,0
10...100								
150								
200								
250								
300								
350								
400								
500								

ПКБА-С-3-500/60

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	2,5	3,5	4,5	6,0	9,0	13,0	21,0	43,0	63,5	69,0
10...65										
80										
100										
150										
200										
250										
300										
350										
400										
500										

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКБА-С-3-600/100	ПКБА-С-3-500/160	ПКБА-С-3-500/100	ПКБА-С-3-500/60
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, т	100	160	100	60
Мин./макс. диаметр зажимаемого фланца, мм	90/840	90/730	90/730	90/730
Максимальная толщина зажимаемого фланца, мм	82	82	82	82
Мин./макс. расстояние между испытательными столами, мм	72/1252	95/1165	70/1182	70/1000
Расстояние между стойками в свету, мм	900	750	770	775
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1675x1495x3922	1436x1339x3743	1435x1402x3670	1330x1347x3160
Масса, кг	2869	3174	2650	2010

ПКТБА-С-3-400/60, ПКТБА-С-3-400/38, ПКТБА-С-3-300/38, ПКТБА-С-3-250/15 СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 10...400 ММ



ПКТБА-С-3-400/60 (ПКТБА-СИ-В-10-400/60)

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	3,5	4,5	6,0	9,0	13,0	21,0	43,0	63,5	69,0
10...65									
80									
100									
150									
200									
250									
300									
350									
400									

ПКТБА-С-3-400/38

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	2,0	3,0	4,0	6,0	9,6	16,0	30,0	42,0	65,0	69,0
10...50										
65										
80										
100										
150										
200										
250										
300										
350										
400										

ПКТБА-С-3-300/38 (ПКТБА-СИ-10)

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	4,0	6,0	8,5	13,0	27,0	40,0	65,0	69,0
10...50								
65								
80								
100								
150								
200								
250								
300								

ПКТБА-С-3-250/15

Максимальное испытательное давление, МПа

DN, мм	2,5	3,5	5,0	10,5	16,0	26,0	53,0	69,0
10...32								
40...50								
65								
80								
100								
150								
200								
250								

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-3-400/60	ПКТБА-С-3-400/38	ПКТБА-С-3-300/38	ПКТБА-С-3-250/15
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, т	60	38	38	15
Мин./макс. диаметр зажимаемого фланца, мм	90/580	90/580	90/460	90/460
Максимальная толщина зажимаемого фланца, мм	82	75	75	75
Мин./макс. расстояние между испытательными столами, мм	70/1000	66/956	45/870	30/639
Расстояние между стойками в свету, мм	630	645	500	
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1120x1323x3112	1214x1130x2980	1021x1043x2756	1022x1043x2296
Масса, кг	1627	1334	950	804

ПОВОРОТНЫЕ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ СТЕНДЫ

ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей;
- испытания на герметичность затвора;
- испытания на герметичность относительно внешней среды (в т. ч. сальникового уплотнения);
- испытания на герметичность соединения «корпус-седло» предохранительных клапанов;
- испытания на работоспособность предохранительных клапанов.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- задвижки;
- запорные клапаны (вентили);
- обратные клапаны;
- дисковые затворы;
- шаровые и пробковые краны;
- предохранительные клапаны.

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:

- фланцевый;
- под приварку;**
- штуцерный;**
- муфтовый;**
- цапковый.**

*Запатентованная схема испытаний трубопроводной арматуры, обеспечивающая минимальное осевое сжатие (деформации корпуса)***

Соответствуют законодательству Российской Федерации в области технического регулирования

ДОСТОИНСТВА:

- Все элементы, контактирующие с водой, являются коррозионностойкими.
- Стенды комплектуются сменными заглушками для испытания арматуры под приварку.**
- Силовая гидравлика зажимного устройства работает от масляной насосной станции, что увеличивает срок службы стендов.
- Проверка арматуры на герметичность затвора с обеих сторон не требует переустановки испытываемой арматуры, что значительно сокращает время на подготовку к испытаниям.
- Откидывающаяся траверса позволяет упростить процесс установки арматуры перед испытанием.
- Применение рукавов высокого давления с быстроразъемными соединениями (БРС) позволяет существенно сократить время проведения испытаний.
- Способ крепления испытываемой арматуры позволяет визуально наблюдать место протечек.
- Для облегчения работы процесс установки и испытания полностью механизирован (не требует больших трудозатрат при работе с большой арматурой).
- Для уменьшения времени заполнения арматуры испытательной средой используются линии увеличенного диаметра.
- Быстрый зажим и центровка испытываемого изделия за счет одновременного перемещения прихватов.
- В стендах применяется специальная система для удаления воздуха из испытываемого изделия, что повышает безопасность, производительность, достоверность полученных данных и избавляет от необходимости в дополнительном стравливании воздуха.**
- Возможность проведения испытаний фланцевой арматуры на герметичность затвора при вертикальном и горизонтальном положениях оси магистральных патрубков с обеспечением визуального контроля затвора арматуры.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕМ:



ПКБА-С-4-400/270, ПКБА-С-4-300/40

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 10...400 MM

ПКБА-С-4-400/270 (ПКБА-СИ-22П)

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа*				
	15,0	18,0	25,0	42,0	45,0
50...200					
250					
300					
350					
400					

ПКБА-С-4-300/40 (ПКБА-СИ-10Б)

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа*		
	4,0	6,0	10,0
10...200			
250			
300			



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКБА-С-4-400/270	ПКБА-С-4-300/40
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, т	270	40
Мин./макс. диаметр зажимного фланца, мм	160/670	160/460
Максимальная толщина зажимаемого фланца, мм	110	44
Мин./макс.расстояние между испытательными столами, мм	180/800	170/730
Расстояние между стойками, мм	1115	760
Электропитание, В/Гц	400/50	
Потребляемая мощность, кВт	5,5	
Габаритные размеры стенда (ДхШхВ), мм	2000x2060x3370	1655x1038x2786
Масса, кг (стенда/комплекта сменных частей)	5500/2210	1320/470

* По заказу возможно большее давление.

** По требованию заказчика.

ПКТБА-ММ

МОБИЛЬНЫЕ МАСТЕРСКИЕ ДЛЯ РЕМОНТА И ИСПЫТАНИЯ
ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 10...300 ММ

НАЗНАЧЕНИЕ:

Проведение технологического цикла ремонта и испытания трубопроводной арматуры в полевых условиях:

- разборка, сборка, ревизия запорно-регулирующей арматуры и предохранительных клапанов;
- замена сальниковых уплотнительных элементов;
- испытания на прочность и плотность корпусных деталей и сварных швов;
- испытания на герметичность затвора;
- испытания на герметичность относительно внешней среды;
- испытания на работоспособность;
- определение давления начала открытия предохранительных клапанов без демонтажа с места эксплуатации и протоколирование испытаний;
- шлифование и притирка уплотнительных поверхностей корпусов и клиньев задвижек без удаления их из трубопровода;
- сварка и наплавка уплотнительных поверхностей запорно-регулирующей арматуры и предохранительных клапанов (контейнер).

ПКТБА-ММ

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа						
	4,0	6,0	6,6	16,0	30,0	42,0	63,0
10...65							
80							
100							
150							
200							
250							
300							

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- задвижки клиновые;
- шаровые краны;
- запорные клапаны (вентили);
- обратные клапаны;
- дисковые затворы;
- пробковые краны;
- предохранительные клапаны;
- регулирующие клапаны (вентили).



ДОСТОИНСТВА:

- Процесс ремонта и испытания арматуры непосредственно на месте эксплуатации позволяет значительно сократить время простоя технологического оборудования.
- Возможность транспортировки ПКТБА-ММ на большие расстояния.
- Простота монтажа и обслуживания.
- Высокая точность и производительность испытаний.
- Сокращение временных затрат при испытании большого количества изделий.
- Использование современных материалов и приспособлений.
- Температурный диапазон функционирования ПКТБА-ММ в любых климатических условиях: от -55°C до +50°C.
- Конструкция рассчитана на динамические нагрузки при движении по бездорожью.
- Перемещение арматуры внутри осуществляется при помощи грузоподъемных средств до 0,5 т.
- Для удобства работы персонала предусмотрены лестничные площадки.*
- Для поддержания теплового режима на время транспортировки ПКТБА-ММ предусмотрено автономное отопление на жидком топливе.*

ВАРИАНТЫ НАЗНАЧЕНИЯ:

- ПКТБА-ММ-1 для текущего ремонта и обслуживания трубопроводной арматуры.
- ПКТБА-ММ-2 для капитального ремонта и и испытания трубопроводной арматуры.
- ПКТБА-ММ-3 для испытания трубопроводной арматуры.

ПО ЗАКАЗУ ВОЗМОЖНЫ ИСПОЛНЕНИЯ:

- НА БАЗЕ КОНТЕЙНЕРА (20, 40 ФТ);
- НА БАЗЕ ШАССИ АВТОМОБИЛЕЙ;
- НА БАЗЕ ПЕРЕДВИЖНОЙ ПРИЦЕПНОЙ ПЛАТФОРМЫ (КОЛЕСНАЯ БАЗА/САНИ).



КОМПЛЕКТНОСТЬ:

Параметр	ПКТБА-ММ-1	ПКТБА-ММ-2	ПКТБА-ММ-3
Рабочее место для разборки и сборки арматуры	+	+	
Универсальный токарный станок		+	
Стенд для гидравлических и пневматических испытаний запорно-регулирующей арматуры и предохранительных клапанов с пультом управления	+	+	+
Установка для сварки и наплавки арматуры		+	
Установка мойки		+	
Установка компьютерная измерительно-регистрающая (ПКТБА-CRS)	+	+	+
Установка компрессорная	+	+	+
Станция обратного водоснабжения (ПКТБА-СОВ)		+	
Бронеограждение зоны испытаний (ПКТБА-Б)	+	+	+
Система видеонаблюдения (ПКТБА-СВН)	+	+	+
Грузоподъемные механизмы до 0,5 т	+	+	+

* По требованию заказчика.

МНОГОПОСТОВЫЕ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ СТЕНДЫ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды;
- испытания на герметичность затвора;
- испытания на герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений;
- испытания на работоспособность.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- задвижки;
- запорные клапаны (вентили);
- обратные клапаны;
- дисковые затворы;
- шаровые и пробковые краны.

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:

- фланцевый;
- под приварку;**
- штуцерный;**
- муфтовый;**
- цапковый.**

ДОСТОИНСТВА:

- Все элементы, контактирующие с водой, являются коррозионностойкими.
- Количество постов может изменяться в зависимости от требований заказчика.**
- В состав стандов входят две пневмогидравлические насосные станции с системой пропорционального управления давлением зажима.
- Стенды комплектуются сменными заглушками для испытания арматуры под приварку. Это освобождает оператора от необходимости приваривания (привинчивания на шпильках) заглушек к патрубкам и сокращает процесс их замены.**
- Силовая гидравлика зажимного устройства работает от масляной насосной станции, что увеличивает срок службы стандов.
- Проверка арматуры на герметичность затвора с обеих сторон не требует переустановки испытываемой арматуры, что значительно сокращает время на подготовку к испытаниям.
- Откидывающаяся траверса позволяет упростить процесс установки арматуры на стенд.
- Стенды оснащены поддоном для сбора воды.
- Применение рукавов высокого давления с быстроразъемными соединениями (БРС) позволяет существенно сократить время проведения испытаний.
- Способ крепления испытываемой арматуры позволяет визуально наблюдать место протечек.
- Для уменьшения времени заполнения арматуры испытательной средой используются линии увеличенного диаметра.
- Быстрый захват и центровка испытываемого изделия за счет одновременного перемещения прихватов.
- Позволяет быстро и точно провести испытания большого количества серийных изделий.



ДОПОЛНИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕМ:

ПКТБА-CRS



стр. 57

ПКТБА-ТГР



стр. 66

ПКТБА-КК



стр. 66

ПКТБА-С-3-600/110-2

СТЕНД ДВУХПОСТОВОЙ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 10...600 MM

*Запатентованная схема испытаний трубопроводной арматуры, обеспечивающая минимальное осевое сжатие (деформации корпуса)***

Соответствует законодательству Российской Федерации в области технического регулирования

ПКТБА-С-3-600/110-2 (ПКТБА-СИ-2В-50-600/110)

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа*						
	2,5	4,0	6,5	8,0	11,0	16,5	21,0
10...200							
250							
300							
350							
400							
500							
600							



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-3-600/110-2
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, т	110
Мин./макс. диаметр зажимаемого фланца, мм	160/840
Максимальная толщина зажимаемого фланца, мм	80
Мин./макс. расстояние между испытательными столами, мм	150/1250
Расстояние между стойками, мм	900
Электропитание, В/Гц	400/50
Потребляемая мощность, кВт	8,5
Габаритные размеры стенда (ДхШхВ), мм	5100x2500x4120
Масса, кг (стенда/комплекта сменных частей)	9250/1675

* По заказу возможно большее давление.

** По требованию заказчика.

ПКТБА-С-3-250/180-3

СТЕНД ТРЕХПОСТОВОЙ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 50...250 MM

НАЗНАЧЕНИЕ:

- испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды;
- испытания на герметичность затвора;
- испытания на герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений;
- испытания на работоспособность.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- задвижки;
- запорные клапаны (вентили);
- обратные клапаны;
- дисковые затворы;
- шаровые и пробковые краны.

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:

- фланцевый;
- под приварку.**

*Запатентованная схема испытаний трубопроводной арматуры, обеспечивающая минимальное осевое сжатие (деформации корпуса)***

Соответствует законодательству Российской Федерации в области технического регулирования

ДОСТОИНСТВА:

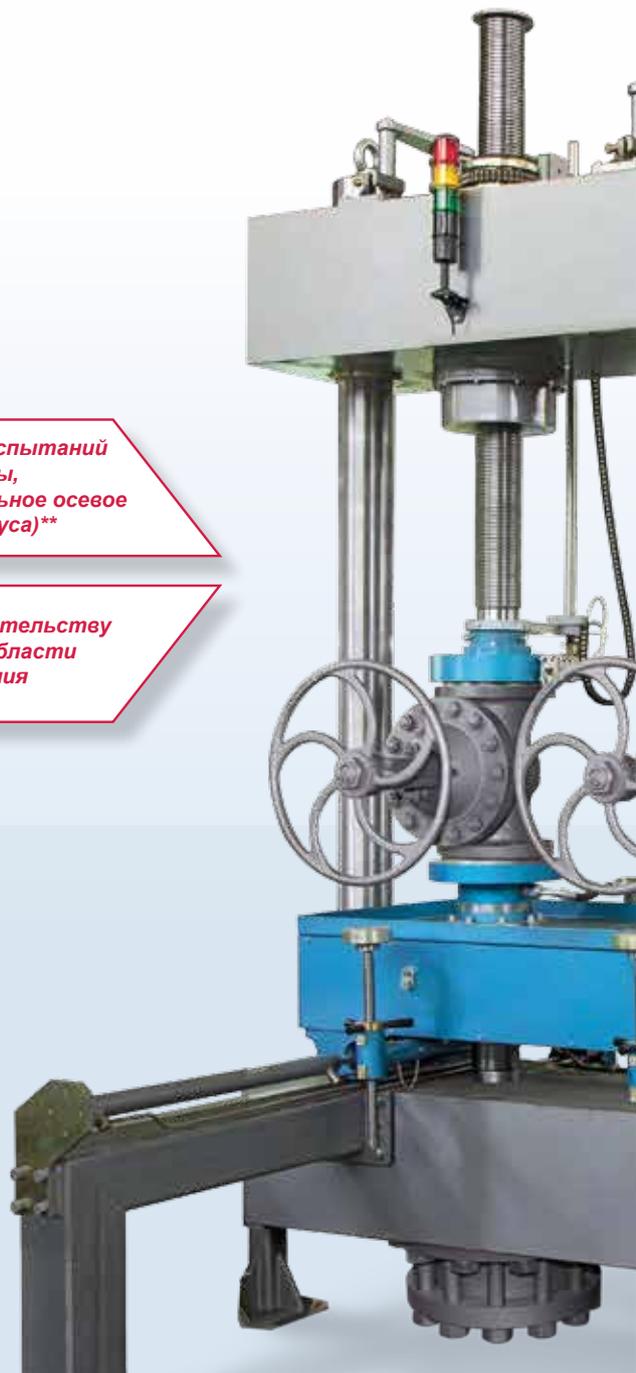
- Все элементы, контактирующие с водой, являются коррозионностойкими.
- Количество постов может изменяться в зависимости от требований заказчика.
- Испытания проводятся в ручном, полуавтоматическом и автоматическом режимах.**
- Применение рукавов высокого давления с быстроразъёмными соединениями (БРС) позволяет существенно сократить время проведения испытаний.
- Позволяет быстро и точно провести испытания серийных изделий, как на трех постах одновременно, так и попеременно.
- Испытания на герметичность затвора проводятся с помощью электронного контроля протечек.
- Для удобства монтажа арматуры стенд оснащён выдвижным столом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-3-250/180-3
Максимальное усилие воспринимаемое стендом (центральный/крайний/два крайних/три поста), т	100/180/150/60
Мин./макс. диаметр зажимаемого фланца, мм	160/670
Мин./макс. длина испытываемого изделия, мм	170/850
Расстояние между осями смежных постов, мм	800
Потребляемая мощность, кВт	11
Электропитание, В/Гц	400/50
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм:	
устройство зажимное / пневмогидростанция / станция насосная	3383x2517x3325 / 1164x822x1767 / 963x673x924
Масса, кг:	
устройство зажимное / пневмогидростанция / станция насосная	10100 / 362 / 465

* При испытаниях на трех постах одновременно. По заказу возможно большее давление.

** По требованию заказчика.





ПКБА-С-3-250/180-3 (ПКБА-СИ-3-250-116М)

Максимальное испытательное давление, МПа*

DN, мм	10,0	15,0	25,0	40,0	70,0
50					
65					
80					
100					
150					
200					
250					



ПКТБА-С-35-200/18-3

СТЕНД ТРЕХПОСТОВОЙ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 10...200 MM

НАЗНАЧЕНИЕ:

- проведение гидравлических и пневматических испытаний арматуры.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- шаровые краны;
- клапаны;
- задвижки.

ПКТБА-С-35-200/18-3 (ПКТБА-СИ-10-200)

Максимальное испытательное давление, МПа*

DN, мм	4,0	7,0
10...150		
200		

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:

- фланцевый;
- под приварку.



*Запатентованная схема испытаний трубопроводной арматуры, обеспечивающая минимальное осевое сжатие (деформации корпуса)***

Соответствует законодательству Российской Федерации в области технического регулирования

ДОСТОИНСТВА:

- Стенд состоит из поста гидравлических испытаний и поста пневматических испытаний.
- Количество постов может изменяться в зависимости от требований заказчика.**
- Возможно исполнение стенда как с горизонтальными или вертикальными постами, так и комбинирование двух вариантов.**
- В состав стенда входит пульт управления.
- Узлы и детали стенда защищены от коррозии.
- Позволяет быстро и точно провести испытания большого количества серийных изделий.
- Стенд оснащен системой управления, обеспечивающей:
 - световую сигнализацию о наличии давления в изделии;
 - блокировку разжима изделия при наличии в нем давления;
 - задание времени нахождения испытываемого изделия под давлением;
 - автоматическое определение наличия протечки в затворе с выдачей светового сигнала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-35-200/18-3
Максимальное усилие зажима, т (пост №1/посты №2,3)	18/2,2
Мин./макс. длина испытываемого изделия, мм	130/400
Мин./макс. диаметр зажимаемого фланца, мм	95/335
Электропитание, В/Гц	230/50
Габаритные размеры, (ДхШхВ), мм	2582x1478x2206
Масса, кг	1650

* По заказу возможно большее давление.

** По требованию заказчика.

ПКТБА-С-5-80/6-5

СТЕНД ПЯТИПОСТОВОЙ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ DN 15...80 ММ В ПОГРУЖЕННОМ ПОД ВОДУ СОСТОЯНИИ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- Испытания арматуры воздухом в погруженном под воду состоянии:
- на прочность и плотность материала корпусных деталей;
 - на герметичность затвора;
 - на герметичность относительно внешней среды.

*Запатентованная схема испытаний трубопроводной арматуры, обеспечивающая минимальное осевое сжатие (деформации корпуса)***

Соответствует законодательству Российской Федерации в области технического регулирования

ПКТБА-С-5-80/6-5 (ПКТБА-СИ-5БС)

Максимальное испытательное давление, МПа*

DN, мм	7,5	12,0	18,0	25,0
15...40				
50				
65				
80				

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- криогенная арматура;
- задвижки;
- шаровые краны;
- запорные клапаны (вентили);
- обратные клапаны;
- дисковые затворы;
- пробковые краны.

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:

- фланцевый;
- под приварку;*
- цапковый;*
- муфтовый.*



ДОСТОИНСТВА:

- Материал всех частей стенда, погружаемых под воду – нержавеющая сталь.
- Проверка арматуры на герметичность затвора с обеих сторон не требует переустановки испытываемой арматуры, что значительно сокращает время на проведение испытаний.
- Испытание от одной до пяти единиц арматуры одновременно.
- Зажим арматуры производится гидроцилиндрами, установленными на каждом рабочем месте независимо друг от друга.
- Силовая рама расположена внутри емкости с внутренней подсветкой и погружается под воду на глубину от 0 до 600 мм.
- Для удобства установки арматуры силовая рама поднимается над емкостью.
- Применение рукавов высокого давления с быстроразъемными соединениями (БРС) позволяет существенно сократить время на подготовку к испытаниям.
- Стенд комплектуется сменными заглушками для испытания арматуры под приварку. Это освобождает оператора от необходимости приваривания (привинчивания на шпильках) заглушек к патрубкам и сокращает процесс их замены.*
- Силовая гидравлика зажимного устройства работает от масляной насосной станции, что увеличивает срок службы стенда.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-5-80/6-5
Максимальное усилие зажима каждого поста, т	6
Суммарное максимальное усилие зажима, т	30
Мин./макс. расстояние между испытательными столами, мм	110/510
Расстояние между штангами, мм	270
Электропитание, В/Гц	400/50
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	2750x1760x1390
Масса, кг	2650

* По требованию заказчика.

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ И НАСТРОЙКИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ КЛАПАНОВ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- испытание на герметичность соединений корпус-седло;
- испытание на герметичность затвора;
- испытания на работоспособность и настройку на рабочее давление.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- предохранительные клапаны.

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:

- фланцевый;
- штуцерный;*;
- цапковый;*;
- муфтовый.*

*Соответствуют законодательству
Российской Федерации в области
технического регулирования*

ДОСТОИНСТВА:

- Быстрый захват и центровка испытываемого изделия за счет одновременного перемещения трех прихватов.
- Герметизация испытываемой полости осуществляется гидравлическим цилиндром.
- Стенды имеют компактные габариты.
- Все элементы, контактирующие с водой, выполнены из коррозионностойких материалов.
- Использование фильтра-глушителя снижает уровень шума срабатывания клапана при пневмоиспытаниях в 25 раз, а также обеспечивает фильтрацию выбрасываемого из клапана воздуха от механических загрязнений (пыли, частиц окалины и т.д.).*

ДОПОЛНИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕМ:

ПКТБА-CRS



стр. 57

ПКТБА-ПГС



стр. 58

ПКТБА-УК



стр. 60

ПКТБА-СОВ



стр. 63

ПКТБА-Б, ПКТБА-СВН



стр. 64

ПКТБА-ТГР



стр. 66

ПКТБА-МСШ



ПКТБА-КК



стр. 66

* По требованию заказчика.

ПКТБА-С-1-400/38, ПКТБА-С-1-300/38, ПКТБА-С-1-250/15

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ И НАСТРОЙКИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ КЛАПАНОВ DN 10...400 MM

ПКТБА-С-1-400/38 (ПКТБА-СИ-14-2)

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа									
	2,0	3,0	4,0	6,0	9,6	16,0	30,0	42,0	65,0	69,0
10...50	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
65	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
350	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
400	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



ПКТБА-С-1-300/38 (ПКТБА-СИ-14М)

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа						
	4,0	6,0	8,5	13,0	27,0	40,0	65,0 69,0
10...50	■	■	■	■	■	■	■
65	■	■	■	■	■	■	■
80	■	■	■	■	■	■	■
100	■	■	■	■	■	■	■
150	■	■	■	■	■	■	■
200	■	■	■	■	■	■	■
250	■	■	■	■	■	■	■
300	■	■	■	■	■	■	■



ПКТБА-С-1-250/15 (ПКТБА-СИ-14М-15)

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа							
	2,5	3,5	5,0	10,5	16,0	26,0	53,0	69,0
10...32	■	■	■	■	■	■	■	■
40...50	■	■	■	■	■	■	■	■
65	■	■	■	■	■	■	■	■
80	■	■	■	■	■	■	■	■
100	■	■	■	■	■	■	■	■
150	■	■	■	■	■	■	■	■
200	■	■	■	■	■	■	■	■
250	■	■	■	■	■	■	■	■



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-1-400/38	ПКТБА-С-1-300/38	ПКТБА-С-1-250/15
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, т	38	38	15
Мин./макс. диаметр зажимаемого фланца, мм	90/610	75/510	90/460
Максимальная толщина зажимаемого фланца, мм	40	80	75
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1183x1100x947	1021x1043x974	925x1045x946
Масса, кг	565	624	502

ПКБА-СИ-25М

СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРУЖИН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ КЛАПАНОВ Ø 25...300 ММ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- трехкратное сжатие пружины в автоматическом режиме на заданную деформацию с замером остаточной деформации;
- трехкратное сжатие пружины заданной нагрузкой и замером остаточной деформации;
- сжатие пружины максимальной нагрузкой и замер осевого перемещения;
- замер развиваемого усилия при заданной деформации пружины.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- пружины Ø 25...300 мм.



Соответствует законодательству Российской Федерации в области технического регулирования

ДОСТОИНСТВА:

- Оснащен компьютерной системой управления с сенсорным дисплеем.
- Позволяет проводить испытания всех основных типоразмеров пружин, применяемых на предохранительной арматуре российских и иностранных производителей.
- Представляет собой единый испытательный комплекс, не требующий дополнительной оснастки.
- Позволяет регистрировать, архивировать и распечатывать данные испытаний.
- Исключает влияние человеческого фактора на результаты испытаний.
- Имеет возможность подключения в локальную сеть предприятия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКБА-СИ-25М
Наружный диаметр пружин, мм	25...300
Высота пружин в свободном состоянии, мм	50...500
Диапазон контролируемых нагрузок, кг	5...10000
Максимальный ход траверсы, мм	500
Электропитание, В/Гц	400/50
Потребляемая мощность, кВт	4,5
Габаритные размеры стенда/пульт управления (ДхШхВ), мм	780x940x2040/650x550x1215
Масса стенда с пультом управления, кг	1100

PKTBA-D-14

СИСТЕМЫ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПЕРЕНОСНЫЕ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- определение давления начала открытия предохранительных клапанов без их демонтажа с места эксплуатации и протоколирования результатов испытаний.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- механизм перемещения;
- блок управления;
- пульт управления;
- датчики давления;
- датчики усилия;
- кабельные удлинители;
- комплект принадлежностей.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- пружинные предохранительные клапаны с устройством принудительного открытия.



*Внесены в реестр средств измерений
утвержденного типа РФ*

Имеют сертификат взрывозащиты



ДОСТОИНСТВА:

- Незаменимы при работе с бесфланцевой арматурой (позволяют проводить испытания пружинных предохранительных клапанов непосредственно в трубопроводе, без необходимости «вырезать» арматуру с присоединением под приварку).
- Высокая точность результатов испытаний благодаря использованию четырех сменных датчиков давления с классом точности 0,25 (с диапазонами 1,6; 4,0; 10,0 и 25 МПа), а также двух сменных датчиков усилия с классом точности 0,03 (с диапазонами 0,2 и 2,0 тс).
- Малая масса устройств делает его удобным для работы в труднодоступных местах.
- Не требует подключения никаких источников энергии при испытаниях.
- Универсальный кронштейн позволяет устанавливать устройство, как на клапанах отечественного производства, так и на импортных клапанах с резьбовым присоединением колпака дублёра.
- Позволяет проводить испытания клапанов в трубопроводе под давлением и без него.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	PKTBA-D-14-1	PKTBA-D-14-EP
Тип привода механизма перемещения	электро-механический	гидравлический
Максимальное усилие механизма перемещения, кН	1,0	2,0
Наличие взрывозащиты	нет	есть
Максимальное измеряемое давление, МПа		25,0
Приведённая погрешность измерения давления, %		±0,6
Максимальное измеряемое усилие, кН		20
Приведённая погрешность измерения усилия, %		±0,2
Измерение хода штока клапана, мм		от 0 до 15
Температура эксплуатации, °С		-10...+40
Габариты размеры (ДхШхВ), мм:		
- механизм перемещения;	405x152x600	600x180x205
- блок управления;	не требуется	455x210x480
- пульт управления.		300x250x70
Масса, кг (без комплекта сменных частей)	20	35

ПКТБА-ДГ

СИСТЕМЫ ПЕРЕНОСНЫЕ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- проверка герметичности трубопроводной арматуры на месте эксплуатации;
- испытания на прочность и работоспособность.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- модуль гидравлический;
- датчик температуры;
- пульт управления;
- датчик давления;
- транспортный кейс.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- запорная и предохранительная арматура.



ДОСТОИНСТВА:

- Позволяют проводить испытания на герметичность трубопроводной арматуры без удаления с места эксплуатации (источник давления в комплект не входит).
- Возможность оценки по классу герметичности арматуры (за исключением классов А и АА) ГОСТ Р 54808.*
- Датчик температуры позволяет минимизировать температурное влияние на результаты измерений.
- Мобильное исполнение систем делает их удобными для работы в труднодоступных местах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-ДГ-1	ПКТБА-ДГ-25	ПКТБА-ДГ-60	ПКТБА-ДГ-100
Максимальное измеряемое давление, МПа	до 1,0	до 25,0	до 60,0	до 100,0
Приведенная погрешность измерения давления, %	±0,1			
Диапазон измерения температуры испытательной среды, °С	+5...+50			
Абсолютная погрешность измерения температуры, °С	±1,5			
Условия эксплуатации:				
- температура окружающего воздуха, °С;	от +5 до +40			
- относительная влажность воздуха (при +25°С), %.	от 45 до 80			
Габариты размеры (ДхШхВ), мм:				
- пульт управления;	в зависимости от модели ПК			
- блок замера давления.	185х39х150			
Масса без упаковки, кг	4			

* По запросу другие стандарты.

ПКТБА-С-1-425/700

СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ УСТЬЕВОГО И ПРОТИВОВЫБРОСОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ DN 50...425 MM

НАЗНАЧЕНИЕ:

- гидравлические испытания на прочность и плотность материала устьевого и противовыбросового оборудования, работающего под давлением;
- испытания на герметичность относительно внешней среды;
- испытания на герметичность затвора.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- устьевого и противовыбросового оборудование;
- фонтанная и нагнетательная арматура.

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:

- фланцевый.

Соответствует законодательству РФ в области технического регулирования

ДОСТОИНСТВА:

- Стенд позволяет проводить испытания без осевого сжатия, что предохраняет арматуру от деформации и обеспечивает достоверность испытаний.
- Возможный вариант установки: как напольный, так и в кессон.
- Силовая гидравлика зажимного устройства работает на масле, что увеличивает срок службы стенда.
- Быстрый зажим испытываемого изделия осуществляется за счет применения пневмоцилиндров для перемещения прихватов.
- Использование гидрозажимных самоуплотняющихся заглушек в комплекте с разделителем сред позволяет расширить номенклатуру испытываемых изделий.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕМ:

ПКТБА-CRS



стр. 57

ПКТБА-ПГС



стр. 58

ПКТБА-СОВ



стр. 63

ПКТБА-Б, ПКТБА-СВН



стр. 64

ПКТБА-КК



стр. 66

ПКТБА-ТГР



стр. 66

ПКТБА-С-1-425/700 (ПКТБА-СИУ-3)

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа*			
	28	42	70	105
50...230				
280				
350				
425				



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-С-1-425/700
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, т	700
Мин./макс. диаметр зажимаемого фланца, мм	165/560 (550/705*)
Максимальное давление в системе зажима, МПа	34
Давление воздуха, подаваемого в пневмоцилиндры перемещения прихватов, МПа	0,4+0,2
Электропитание, В/Гц	не требуется
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1660x1220x1340
Масса, кг (стенда)	3575

* При использовании гидрозажимных заглушек.

КОМПЛЕКСЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ И НАСТРОЙКИ РЕГУЛИРУЮЩИХ КЛАПАНОВ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов;
- испытания на герметичность затвора;
- испытания на герметичность относительно внешней среды (в т. ч. сальникового уплотнения);
- испытания на работоспособность.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- регулирующие клапаны.

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:

- фланцевый;
- штуцерный;**
- цапковый;**
- муфтовый;**
- под приварку.**

*Запатентованная схема испытаний трубопроводной арматуры, обеспечивающая минимальное осевое сжатие (деформации корпуса)***

Соответствуют законодательству Российской Федерации в области технического регулирования

ДОСТОИНСТВА:

- Силовая гидравлика зажимного устройства работает от масляной насосной станции, что увеличивает срок службы стендов.
- Все элементы, контактирующие с водой, являются коррозионностойкими.
- Стенды комплектуются сменными заглушками для испытания арматуры под приварку. Это освобождает оператора от необходимости приваривания (привинчивания на шпильках) заглушек к патрубкам и сокращает процесс их замены.**
- Для облегчения работы процесс установки и испытания полностью механизирован (не требует больших трудозатрат при работе с тяжелой арматурой).
- Для уменьшения времени заполнения арматуры испытательной средой используются линии увеличенного диаметра.
- В стендах применяется специальная система для удаления воздуха из испытываемого изделия, что повышает безопасность, производительность, достоверность получаемых данных и не требует дополнительного стравливания воздуха.**
- Стенды оснащены поддоном для сбора воды.
- Применение рукавов высокого давления с быстроразъемными соединениями (БРС) позволяет существенно сократить время проведения испытаний.
- Стенды быстро настраиваются под строительную длину арматуры за счет наличия траверсы с электроприводом.
- Способ крепления испытываемой арматуры позволяет визуально наблюдать место протечек.***
- Быстрый зажим и центровка испытываемого изделия за счет одновременного перемещения прихватов.***
- Блок контроля протечек при испытаниях на герметичность затвора обеспечивает точность и надежность измерений в широком диапазоне величин.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕМ:



ПКТБА-СИ-26-1, ПКТБА-СИ-26

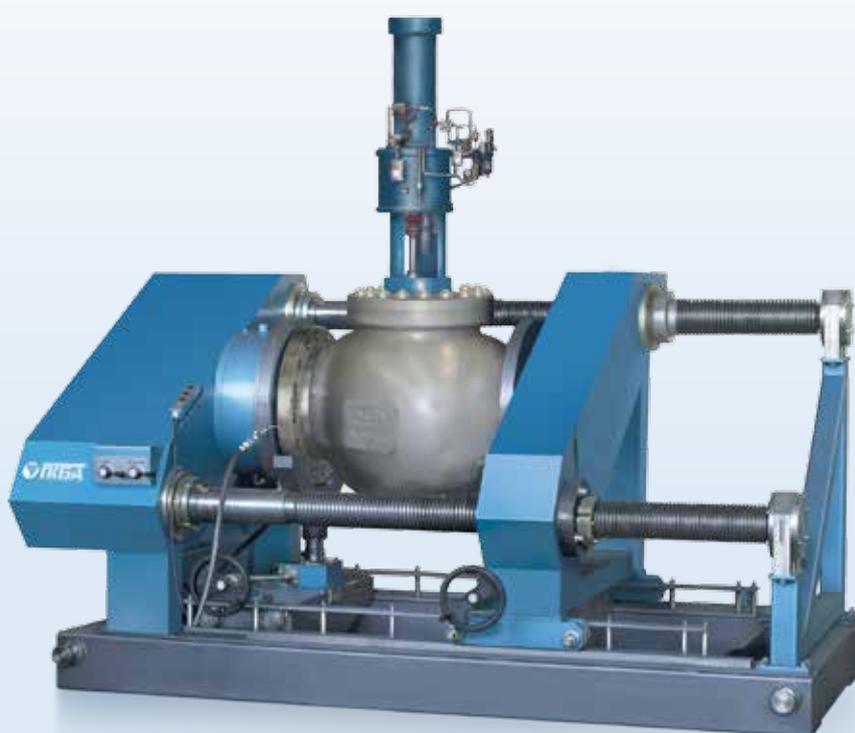
СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ РЕГУЛИРУЮЩИХ КЛАПАНОВ DN 10...600 MM

ПКТБА-СИ-26-1

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа*							
	10,0	14,0	21,0	28,0	38,0	55,0	69,0	
50-200	■	■	■	■	■	■	■	■
250	■	■	■	■	■	■	■	■
300	■	■	■	■	■	■	■	■
350	■	■	■	■	■	■	■	■
400	■	■	■	■	■	■	■	■
500	■	■	■	■	■	■	■	■
600	■	■	■	■	■	■	■	■

ПКТБА-СИ-26

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа*							
	4,0	6,5	9,0	11,5	16,0	25,0	42,0	69,0
10-65	■	■	■	■	■	■	■	■
80	■	■	■	■	■	■	■	■
100	■	■	■	■	■	■	■	■
150	■	■	■	■	■	■	■	■
200	■	■	■	■	■	■	■	■
250	■	■	■	■	■	■	■	■
300	■	■	■	■	■	■	■	■
350	■	■	■	■	■	■	■	■
400	■	■	■	■	■	■	■	■
500	■	■	■	■	■	■	■	■



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-СИ-26-1	ПКТБА-СИ-26
Максимальное усилие воспринимаемое стендом, т	300	100
Мин./макс. диаметр зажимаемого фланца, мм	-	90/730
Максимальная толщина зажимаемого фланца, мм	-	82
Мин./макс. расстояние между испытательными столами, мм	150/1800	70/1182
Электропитание, В/Гц	400/50	
Потребляемая мощность, кВт	2,2	1,1
Расстояние между стойками/винтами, мм	966	770
Масса стенда, кг	5285	2650

* По заказу возможно большее давление и диаметр.

** По требованию заказчика.

*** Модель ПКТБА-С-26.

ПКТБА-СИ-ПРА

СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРИВодОВ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- испытание на работоспособность и нечувствительность (для клапанов с мембранным исполнительным механизмом) приводов (исполнительных механизмов) регулирующей арматуры (клапанов) с пневматическим и электрическим управлением.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-СИ-ПРА
Диапазон регулировки давления воздуха, кгс/см ² :	
- канал I;	от 0 до 4
- канал II.	от 0 до 7
Класс точности манометров, не ниже	0,6
Диапазон регулировки тока на нагрузку не более 1 кОм, мА, не менее	от 0 до 20
Диапазон регулировки напряжения на нагрузку не менее 30 Ом, В, не менее	от 0 до 30
Фиксированные значения:	
- тока на нагрузку не более 1 кОм, мА;	4, 8, 12, 16, 20
- напряжения, на нагрузку не менее 30 Ом, В.	24
Напряжение питания испытываемых изделий, В/Вт	24/20
Класс точности миллиамперметра и вольтметра, не ниже	0,6
Давление воздуха подводимого к стенду, кгс/см ² , не менее	7,5*
Электропитание, В/Гц	230/50
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	600x700x1700
Масса, кг, не более	70

* Допускается подавать воздух меньшим давлением, с сужением диапазона регулировки воздуха по каналу II.



ПКТБА-БР

БЛОК ИЗМЕРЕНИЯ ПРОТЕЧЕК

НАЗНАЧЕНИЕ:

- измерение протечек испытательной среды через затвор регулирующей арматуры при проведении испытаний на герметичность воздухом;
- измерение расхода воды через затвор регулирующей арматуры.

ДОСТОИНСТВА:

- Высокая точностью и наглядность при проведении испытаний на герметичность воздухом и водой.
- Большой диапазон измеряемых протечек позволяет проводить испытания регулирующей арматуры с классом герметичности от II до VI по ГОСТ 54808-2011 (ANSI/FCI 70-2).
- Позволяет подключать дополнительные датчики расхода для регистрации параметров утечек при помощи установки компьютерной измерительно-регистрирующей ПКТБА-CRS.*
- Мобильное исполнение блока позволяет перемещать его между различными стендами в зависимости от потребности в испытаниях регулирующей арматуры.
- Встроенный фильтр исключает необходимость очистки ротаметров при попадании посторонних частиц из испытываемого изделия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-БР-П	ПКТБА-БР-Г
Рабочая среда	воздух	вода по ГОСТ Р 51232-98*
Класс точности, %	1	±2,0
Условия эксплуатации:		
- температура окружающего воздуха, °С;		+5...+40
- относительная влажность воздуха (при +25°С), %.		45...80
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	950x710x2100	920x500x1175
Масса системы, кг	40	95

* По требованию заказчика.



ПКТБА-БР-П

ПКБА-СИ-ЭП-1

СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- проверка и настройка двусторонней муфты ограничения крутящего момента и датчика положения многооборотных электроприводов.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- многооборотные электроприводы с электромеханическим и электронным (интеллектуальным) управлением.

ВЕЛИЧИНА ЗАМЕЛЯЕМОГО КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА:

- 10...1000 кгс·м.

ТИП ЭЛЕКТРОПРИВОДА:

- НА;
- НБ;
- НВ;
- НГ;
- НД;
- ЭПЦ100;
- ЭПЦ400;
- ЭПЦ800;
- ЭПЦ1000;
- ЭПЦ4000;
- ЭПЦ10000.



ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:

- А, Б, В, Г, Д.

ФУНКЦИИ:

- измерение числа оборотов и частоты вращения выходного вала электропривода;
- нагружение испытываемого электропривода тормозным моментом от 0 до M_{max} на всем участке движения от зоны закрытия до зоны открытия и наоборот (где M_{max} - момент настройки двусторонней муфты ограничения крутящего момента электропривода);
- имитация работы электропривода под нагрузкой на запорной арматуре;
- снятие вольт-амперных характеристик электродвигателя привода во время работы.

ДОСТОИНСТВА:

- Пневматический дисковый тормоз в составе станда моделирует реальные условия работы электропривода при управлении затвором арматуры.
- Исключает влияние человеческого фактора на результаты испытаний.
- Система управления стандом базируется на программируемом логическом контроллере и сенсорной панели оператора.
- В комплект поставки входят сменные фланцы и переходники для установки вышеперечисленных электроприводов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКБА-СИ-ЭП-1
Измерение крутящего момента	электронный блок с цифровой индикацией
Электропитание, В/Гц	400/50
Потребляемая мощность, кВт	0,37...11 (определяется мощностью электропривода)
Габаритные размеры станда (ДхШхВ), мм	1300x1250x1190
Габаритные размеры пульта управления (ДхШхВ), мм	600x520x1170
Масса станда/пульта управления, кг	1760/60

ПКТБА-СИ-32

СТЕНД ДЛЯ ПРОВЕРКИ РАБОТОСПОСОБНОСТИ ТОРЦЕВЫХ УПЛОТНЕНИЙ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- проверка работоспособности одинарных и двойных торцевых уплотнений с системой затворной жидкости и системой охлаждения.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- станина;
- механизм вращения торцевого уплотнения;
- система подачи гидрофора из гидробака в испытательную камеру;
- система обеспечения работоспособности торцевого уплотнения (система затворной жидкости, система охлаждения);
- комплект сменной оснастки - поставляется в зависимости от типов испытываемых уплотнений;
- пульт управления с системой контроля, сигнализацией и блокировкой.



ДОСТОИНСТВА:

- Безопасность оператора обеспечивается за счет монтажа стенда в отдельном помещении и установки пульта за его пределами.
- Конструкция стенда обеспечивает:
 - возможность быстрой установки и герметизации испытываемых изделий;
 - плавный подъем давления контрольной жидкости в испытательной камере;
 - быстрое удаление контрольной жидкости из испытательной камеры продувкой воздухом;
 - контроль температуры масла в испытательной камере;
 - блокировку привода вращения шпинделя при отсутствии подачи контрольной жидкости через испытательную камеру.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-СИ-32
Диаметр уплотняемых валов, мм	40...140
Давление испытаний, МПа	3,5
Диапазон скорости вращения вала привода, об./мин.	1440...2905
Температура рабочей жидкости, °С	5...90
Рабочая жидкость	вода дистиллированная
Электропитание, В/Гц	400/50
Потребляемая мощность, кВт	7,5
Габаритные размеры, мм	1300x1100x2200
Масса, кг	400

НАЗНАЧЕНИЕ:

- измерение параметров процесса гидравлических и пневматических испытаний запорной, регулирующей и предохранительной арматуры, устьевого и противовыбросового оборудования (ПВО);
- регистрация результатов испытаний на электронном и бумажном носителях.

ВИД ИСПЫТАНИЙ:

- гидравлические и пневматические испытания на прочность запорной, регулирующей и предохранительной арматуры, устьевого и противовыбросового оборудования (ГОСТ 356);
- гидравлические и пневматические испытания на герметичность запорной арматуры (ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808-2011, ГОСТ 33257-2015);
- гидравлические и пневматические испытания на герметичность затвора предохранительной арматуры давлением настройки;
- настройка предохранительной арматуры (измерение давления начала открытия (срабатывания), давления закрытия клапанов);
- испытания на герметичность регулирующей арматуры.



*Внесена в реестр средств измерений
утвержденного типа Российской Федерации*



ДОСТОИНСТВА:

- Минимизирует влияние человеческого фактора на результаты испытаний.
- Позволяет в автоматическом режиме фиксировать результаты испытаний.
- Имеет возможность подключения в локальную сеть предприятия.
- Оценка герметичности арматуры производится в соответствии с требованиями ГОСТ (ISO, API, DIN*).
- Высокая надежность и точность результатов обеспечивается датчиками давления и датчиками протечек, а также компьютером промышленного исполнения.
- PKTBA-CRS работает совместно с испытательными стендами производства ПКТБА, а также может быть адаптирована для подключения к другим моделям испытательных стендов зарубежного производства.
- Установку и адаптацию данной системы к испытательным стендам проводят специалисты ПКТБА.
- Установка оснащена интуитивно понятным интерфейсом, что не требует дополнительного обучения персонала.

ФУНКЦИИ:

1. Измерение протечек по пузырькам (каплям) и фактическому объему при испытаниях запорной арматуры с определением класса герметичности (A, AA, B, C, CC, D, E, EE, F, G) при гидравлических и пневматических испытаниях.
2. Измерение давления испытательной среды при гидравлических и пневматических испытаниях запорной и предохранительной арматуры с погрешностью не более 0,6%.
3. Измерение температуры испытательной среды и окружающего воздуха при гидравлических испытаниях.
4. Измерение давления в момент «подрыва», полного открытия и закрытия затвора предохранительного клапана при его испытании и настройке.
5. Измерение протечек регулирующей арматуры при подключении дополнительных датчиков расхода.*
6. Графическое представление результатов испытаний.
7. Запоминание и хранение результатов испытаний в бумажном и электронном виде с возможностью передачи данных.
8. Создание базы данных испытаний по каждому изделию.
9. Печать результатов испытаний на бумажном носителе.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	PKTBA-CRS
Рабочая среда	вода ГОСТ Р 15232-98, воздух кл. 0 ГОСТ 17433
Максимальное измеряемое давление испытаний, МПа	до 160
Максимальный измеряемый объем протечек по воде (воздуху), см ³ /мин	7,2 (11,0)
Приведенная погрешность измерения давления, %	±0,6
Приведенная погрешность измерения протечек, %	±5,0
Диапазон измерения температуры рабочей среды и окружающего воздуха, °С	+5...+50
Абсолютная погрешность измерения температуры, °С	±1,5
Электропитание, В/Гц	230/50
Потребляемая мощность, кВт	1,2
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	760х520х1210
Масса, кг	120

* По требованию заказчика.

ПКТБА-ПГС ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- источник давления для проведения гидравлических испытаний сосудов, работающих под давлением;
- пульт управления испытательным стендом;
- самостоятельный источник давления.

ФУНКЦИИ:

1. Создание давления жидкости до 160 МПа.
2. Плавное (бесступенчатое) управление давлением:
 - гидроиспытаний 1,0...160 МПа;
 - пневмоиспытаний 0,05...1 МПа (0,5...20 МПа или 1...40 МПа)*
3. Плавное управление зажимом гидроцилиндра испытательного стенда.
4. Автоматическое поддержание установленного давления.
5. Измерение протечек в затворе испытываемого изделия капельным и пузырьковым методами (см. В).
6. Контроль над процессом испытаний с помощью панельных манометров с погрешностью измерений 1,0% (0,6% - по требованию заказчика) и датчиков давления погрешностью измерения 0,25%.
7. В конструкции ПКТБА-ПГС предусмотрены штуцеры для установки контрольных манометров с требуемой погрешностью (см. А).

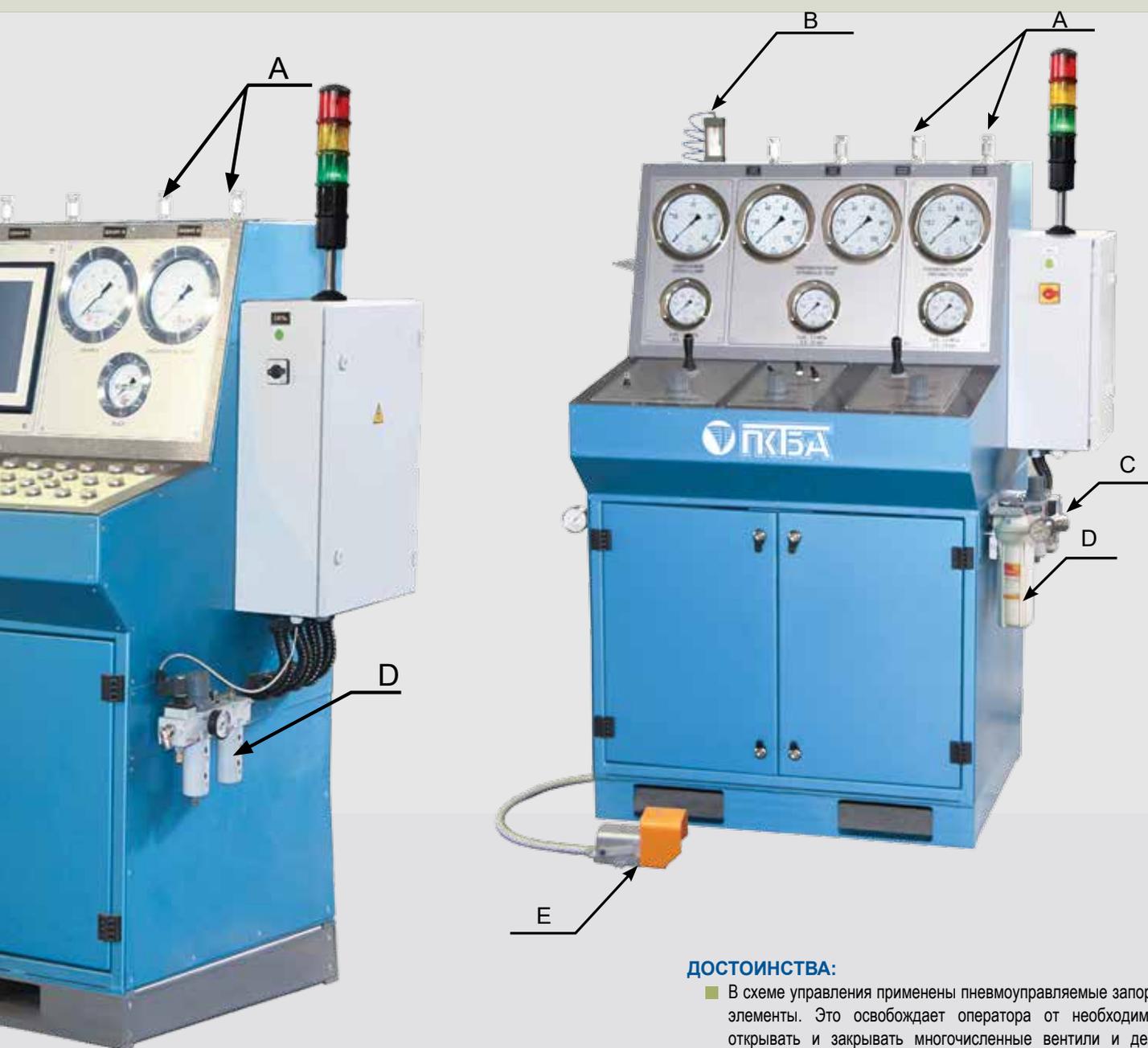
*Соответствуют законодательству
Российской Федерации в области
технического регулирования*



ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ:

- **ПКТБА-ПГС-ПС** – установка оснащена системой пропорционального управления давлением зажима. Применение программируемого логического контроллера позволяет проводить испытания арматуры в безопасном режиме, исключая осевое сжатие, оказываемое на корпус во время испытаний.
- **ПКТБА-ПГС-М** – мобильная версия установки позволяет проводить испытания на месте эксплуатации с помощью заглушек.
- **ПКТБА-ПГС-А** – установка позволяет проводить испытания арматуры в полуавтоматическом режиме. Дополнительно может оснащаться системой пропорционального управления давлением зажима.

ПКТБА-ПГС ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- установка для создания давления с панелью управления станциями:
 - 1 или 2 пневмогидравлических мультипликатора (в зависимости от модели);
 - аппаратура контроля, регулирования и управления.
- масляная гидростанция;
- устройство замера протечек воздуха и воды (B);
- блок подготовки воздуха (C);
- фильтры грубой и тонкой очистки воды (D);
- педаль управления процессом зажима изделия при испытании (E);
- комплект рукавов высокого давления с быстроразъемными соединениями;
- комплект ЗИП.

ДОСТОИНСТВА:

- В схеме управления применены пневмоуправляемые запорные элементы. Это освобождает оператора от необходимости открывать и закрывать многочисленные вентили и делает процесс управления станцией простым и надежным.
- Станции имеют отдельную линию заполнения для сокращения времени подготовки к испытаниям.
- Для удобства эксплуатации управление гидроцилиндром зажима испытательного стенда может осуществляться как с панели управления, так и с помощью выносной педали (см. E).
- Схема внешних подключений выполнена с применением быстроразъемных соединений с гарантированным ресурсом работы 10000 циклов. Это значительно сокращает время, необходимое для выполнения подготовительно-заключительных операций.
- На входе воды установлен фильтр тонкой очистки воды, продлевающий срок службы станции (см. D).
- Возможность комплектации ПКТБА-ПГС-ПС системой заполнения испытываемых изделий водой.
- Высокая точность измерения давления испытания при помощи встроенных датчиков давления с погрешностью 0,25% (ПКТБА-ПГС-ПС).

* По требованию заказчика.

ПКТБА-УК

УСТАНОВКИ КОМПРЕССОРНЫЕ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- источник давления для проведения пневматических испытаний сосудов, работающих под давлением;
- самостоятельный источник давления.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- установка создания и подачи сжатого воздуха:
 - компрессорный агрегат;
 - блок баллонов
 - 2х50л (в ПКТБА-УК-3),
 - 3х50л (в ПКТБА-УК-1, ПКТБА-УК-2);
 - аппаратура контроля, регулирования и управления;
 - система обвязки и автоматики;
- комплект зип.

Имеют сертификат соответствия техническому регламенту «О безопасности машин и оборудования» на право применения на опасных производственных объектах

Соответствуют законодательству Российской Федерации в области технического регулирования



ДОСТОИНСТВА:

- Специально разработаны для комплектации испытательных стендов, благодаря чему имеют более низкую стоимость по сравнению с большими компрессорами, обеспечивающими требуемое давление.
- Компрессорный агрегат рассчитан на длительную непрерывную работу.
- Системы управления установками в автоматическом режиме поддерживают давление в баллонах в заданных пределах и обеспечивает отключение установки при возникновении аварийной ситуации.

- Обеспечивают запас сжатого воздуха до 150 л.
- Наличие ступенчатой регулировки объема воздуха в баллонах (50 - 100 - 150 л) позволяет сократить время получения высокого давления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-УК-1	ПКТБА-УК-2	ПКТБА-УК-3	ПКТБА-УК-3М
Давление максимальное, МПа	6,4	20,0	35,0	40,0
Производительность пневмоагрегата, приведенная к начальным условиям, л/мин.	250			300
Время подъема давления, мин.:				
- в ресивере 50 л до максимального давления;	15,0	40,0	70,0	85,0
- в емкости объемом 1 л до максимального давления.	0,3	0,8	1,75	
Объем ресивера, л	150		100	80
Электропитание, В/Гц	400/50			
Потребляемая мощность, кВт	5,5			7,35
Способ охлаждения	воздушный			
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1212x1568x1972			1340x580x770
Масса, кг	650			620

ПКТБА-КОС

КАМЕРЫ ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНЫЕ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- окрашивание изделий жидкими лакокрасочными покрытиями;
- сушка жидких лакокрасочных покрытий.



ДОСТОИНСТВА:

- Оснащены фильтрами и системами рекуперации.
- Комплекуются ручными или автоматическими установками нанесения порошка электро- или трибостатическим методами отечественного или импортного производства.*
- Оборудованы системами рециркуляции, датчиками и сигнализаторами.
- Комплекуются электрическими шкафами и пультами управления, полками, подвесными или напольными транспортными системами.
- В «сухих» окрасочных камерах используются фильтры различных технологий фильтрации, исключающих применение воды.
- Замкнутая система водооборота позволяет работать независимо от канализации и водоснабжения.**
- Конструкция камер обеспечивает возможность их эксплуатации во взрывоопасных зонах класса В-1а (согласно ПУЭ).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-КОС-300	ПКТБА-КОС-600	ПКТБА-КОС-1400
Тип ворот	распашные		
Количество приточно-вытяжных установок, шт.	1		
Тип теплоносителя	электроэнергия/природный газ		
Максимальная температура сушки, °С	80±5		
Тепловая мощность, кВт	102	130	199
Расход природного газа, м3/ч	-/11,0	-/14,0	-/22,0
Электрическая мощность камеры, кВт	114,0/14,0	146,0/18,0	223,0/25,0
Объем приточно-вытяжного воздуха, м3/ч	11000	14000	21500
Электропитание, В/Гц	400/50		
Освещение, Лк	600		
Габаритные размеры транспортного проема (ШхВ), мм	2000x2500	2200x2500	3200x3600
Рабочие размеры (ШхВхГл), мм	3000x3000x3300	3400x3000x3800	4300x4100x4900
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	5300x4200x3400	5100x4200x3900	6000x5300x5000

* По требованию заказчика.

ПКТБА-ВУ

УСТАНОВКА ВАКУУМИРОВАНИЯ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- откачивание воздуха из изделий (трубопроводной арматуры), установленных на испытательных стендах, перед заполнением водой. Рекомендуется для использования с горизонтальными стендами.



ДОСТОИНСТВА:

- Позволяет значительно сократить время заполнения испытываемых изделий водой путём исключения необходимости удаления остатков воздуха из арматуры.
- Высокая степень создания вакуума (до -0,095 МПа) позволяет свести к минимуму остатки воздуха при заполнении водой.
- Незаменима для горизонтальных стендов при испытании арматуры больших проходов DN 400 мм и выше.
- Оснащена автоматической системой управления, позволяющей отключать установку при достижении заданного уровня вакуума.
- Может быть использована как источник создания вакуума для других областей применения.
- Совместима со всеми испытательными стендами производства ПКТБА.
- Может быть адаптирована для применения в составе испытательных стендов других производителей, в том числе зарубежных.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-ВУ
Объём вакуумного резервуара, л	11
Производительность вакуумного насоса при атмосферном давлении, л/мин.	170
Предельное остаточное давление, Па	5
Электропитание, В/Гц	230/50
Потребляемая мощность, кВт	0,25
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	720x594x1172
Масса, кг	90

ПКТБА-СОВ

СТАНЦИИ ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- автономное обеспечение технологической водой испытательных стендов и пневмогидростанций, входящих в их состав, а также других изделий, использующих технологическую воду.



ДОСТОИНСТВА:

- Работа в автоматическом режиме с поддержанием заданного уровня давления воды на выходе.
- Станции обеспечивают питание водой потребителей по двум линиям с отдельной регулировкой давления по каждой из них.
- Автоматическое отключение станций при достижении минимального уровня воды в емкости.
- Модульный принцип построения станций позволяет увеличивать объем емкости ПКТБА-СОВ до 14 м³.*
- Обеспечивают возможность проведения гидравлических испытаний при отсутствии водопроводных коммуникаций.
- Слив воды в ёмкость от нескольких потребителей (до 4-х), через фильтры грубой очистки.
- Экономия ресурсов при замкнутом цикле использования технологической воды.
- Высокая точность поддержания и измерения давления воды на выходе станции.
- Возможность произвольного размещения ёмкости на расстоянии до 10 м от пульта управления.
- Возможность использования воды с ингибиторами коррозии.*

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-СОВ-1,5	ПКТБА-СОВ-3,0	ПКТБА-СОВ-5,0
Объем ёмкости, м ³	1,5	3,0	5,0
Максимальная производительность, л/мин. (м ³ /час):			
- выходная линия «Выход I»;	до 40,0 (до 2,4)		до 140,0 (до 8,4)
- выходная линия «Выход II».	до 37,0 (до 2,2)		до 20,0 (до 1,2)
Диапазон настройки реле давления, МПа	0,08...0,65		0,08...0,35
Электропитание, В/Гц		400/50	
Потребляемая мощность, кВт	1,5		2,2
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм:			
- пульта управления;		1010x555x1180	
- емкости.	1760x760x1760	1760x1600x1760	2085x1830x2060
Масса станции без воды, кг	220	300	380

* По требованию заказчика.

ПКТБА-Б

БРНЕОГРАЖДЕНИЕ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- обеспечение безопасности в случае разгерметизации испытываемых изделий или соединительных элементов при проведении гидравлических и пневматических испытаний;
- дистанционное наблюдение за процессами испытаний различного оборудования, где нахождение людей является опасным, либо нецелесообразным.

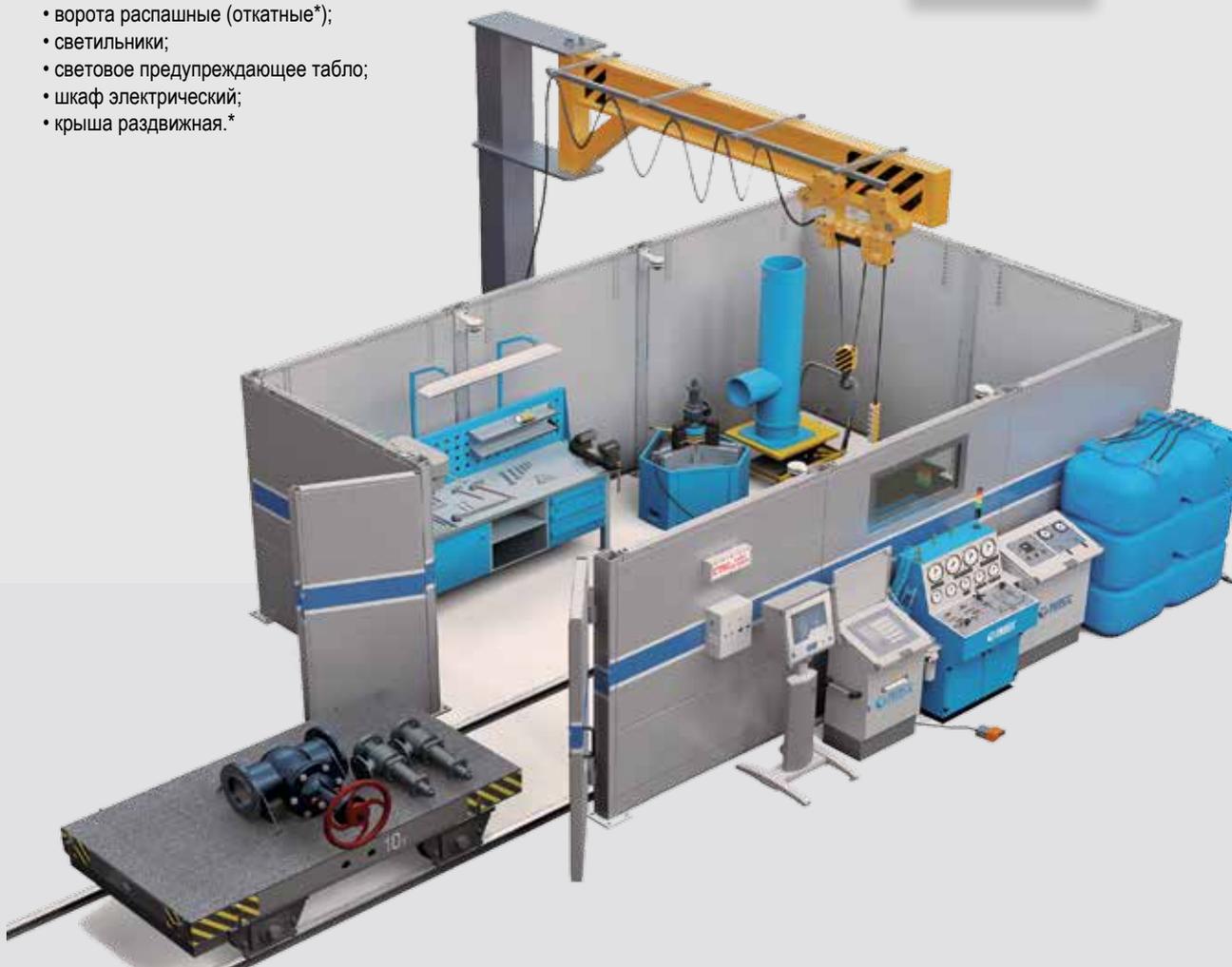
СОСТАВ:

- стойки;
- панели (глухие и с окном);
- ворота распашные (откатные*);
- светильники;
- световое предупреждающее табло;
- шкаф электрический;
- крыша раздвижная.*

ДОПОЛНИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕМ:

- Система видеонаблюдения (ПКТБА-СВН).

ПКТБА-СВН



ДОСТОИНСТВА:

- Набор унифицированных элементов позволяет собирать брнеограждения различных типоразмеров с возможностью размещения ворот с любой стороны.
- В составе панелей брнеограждения предусмотрены смотровые окна с бронестеклом.
- В брнеограждениях предусмотрена блокировка ворот во время проведения испытаний.
- Сборка брнеограждения осуществляется на месте монтажа. Стойки устанавливаются на фундамент с помощью фундаментных (анкерных) болтов.
- Для обеспечения электробезопасности панели и створки ворот оснащены болтами заземления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-Б
Высота, мм	2500
Ширина панелей глухих, мм	1000
Ширина панелей с окном, мм	1000
Размеры окна, мм	500x500
Ширина распашных ворот в свету, мм	1700/2700
Ширина откатных ворот в свету, мм	1600
Минимальная длина стены брнеограждения с откатными воротами, мм	6000

* По требованию заказчика.

ПКБА-СПВП-1, ПКБА-СПВП-2

СТАНКИ ДЛЯ ВЫРЕЗКИ ПРОКЛАДОК И СВЕРЛИЛЬНЫХ РАБОТ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- вырезка прокладок из паронита и других неметаллических материалов, а также сверления, зенкерования, зенкования, растачивания, нарезания резьбы метчиками.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- основание;
- комплект сменных прижимов;
- 2 комплекта ножей;
- хвостовик;
- защитный кожух.



ПКБА-СПВП-1



ПКБА-СПВП-2

ДОСТОИНСТВА:

- Обеспечивают точность изготовления прокладок из различных материалов.
- Заменяют ручной труд, снижая травматичность и повышая культуру производства.
- В конструкции предусмотрен защитный кожух для ограждения зоны резания.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКБА-СПВП-1	ПКБА-СПВП-2
Размеры вырезаемых прокладок, мм	60...500	100...1200
Диапазон сверления стали, мм	3-32	3-50
Диапазон нарезаемой резьбы, мм	М3-М33	
Конус шпинделя	Морзе 4	Морзе 5
Потребляемая мощность, кВт	4,12	4,5
Минимальный внутренний диаметр вырезаемых прокладок, мм	60	75
Максимальный наружный диаметр вырезаемых прокладок, мм	500	1200
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1055x850x2680	2500x1070x2840
Масса, кг	1500	3800

ПКТБА-КК КРАНЫ КОНСОЛЬНЫЕ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- транспортировка трубопроводной арматуры, баллонов и других грузов.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- колонна с основанием;
- стрела;
- электрическая таль (тельфер);
- подвесной пульт управления.

ДОСТОИНСТВА:

- Краны можно применять в различных условиях - на открытых площадках и в закрытых помещениях.
- Применение в местах с повышенными требованиями к пожарной безопасности (отдельные модели).
- Управление поворотом стрелы осуществляется электроприводом с дистанционного пульта управления (отдельные модели).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	Грузоподъемность, т	Максимальный вылет, мм	Высота подъема Н, мм
ПКТБА-КК-0,5-4	0,5	4000	4000
ПКТБА-КК-1,0-4	1,0		4000
ПКТБА-КК-3,2-5	3,2		5000
ПКТБА-КК-5,0-5	5,0		5000

ПКТБА-ТГР ТЕЛЕЖКИ ГРУЗОВЫЕ РЕЛЬСОВЫЕ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- транспортировка грузов различных типов по горизонтальным прямолинейным участкам рельсового пути.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- тележка грузовая;
- источник питания;
- комплект грибковых контактов для длины рельсового пути до 60 м (оговаривается при заказе);
- выносной пульт управления.



ДОСТОИНСТВА:

- Удобны для связи пролетов, обслуживаемых грузоподъемными кранами. Обладают возможностью выезда на улицу и транспортировки за пределы рабочей зоны крана.
- Тележки просты в работе и обслуживании. Средняя скорость передвижения - 25 м/мин.
- По сравнению с другими цеховыми средствами транспортировки имеют меньшую стоимость, более длительный срок эксплуатации, высокую надежность, низкие эксплуатационные расходы.
- Особенности конструкции позволяют осуществлять перемещение по криволинейным участкам рельсового пути.
- Управление движением тележки осуществляется как с кабины, так и с выносного кнопочного пульта управления.
- Для надежности и безопасности оснащены барабанно-колодочной тормозной системой, звуковой сигнализацией и проблесковым маячком.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-ТГР
Грузоподъемность, т	5, 10
Средняя скорость передвижения, м/мин.	20-25
Потребляемая мощность, кВт	2,4
Электропитание, В/Гц	24/50, 400/50
Ширина колеи, мм	1524*

* По требованию заказчика.



ЗАО «ПКБА»
РФ, 440060, г. Пенза, проспект Победы, 75
тел./факс: +7 (8412) 200-201
e-mail: ks@pktba.ru
www.pktba.ru